



Nr projektu:

PA 29/2018

Data opracowania:

Gliwice, grudzień 2018

Tytuł opracowania:

**PROJEKT ARANŻACJI WNĘTRZ MIEJSKIEJ BIBLIOTEKI
PUBLICZNEJ W CZECHOWICACH-DZIEDZICACH PRZY UL.
PADEREWSKIEGO**

Zakres opracowania:

PROJEKT BUDOWLANY I WYKONAWCZY

PROJEKT ARCHITEKTONICZNO-BUDOWLANY

Zakres inwestycji:

ARANŻACJA WNĘTRZ POMIESZCZEŃ

Nr tomu | Branża | Stadium:

TOM II.A

ARCHITEKTONICZNA

PBW

Nazwa obiektu budowlanego:

Budynek kultury

Adres obiektu budowlanego:

ul. Paderewskiego

43-502 Czechowice-Dziedzice

Kategoria obiektu budowlanego:

IX

Numery ewidencyjne działek, obręb:

1614

obręb: 0003

jednostka: 240204_4 – CZECHOWICE
DZIEDZICE

Projektant:

mgr inż. arch. Bartosz Michalski

Nr upr. bud. do proj.

33/SLOKK/2011/II

w spec. architektonicznej

Współpraca:

mgr inż. arch. Karolina Pobideł

Inwestor:

MIEJSKA BIBLIOTEKA PUBLICZNA

Biuro projektowe:

PROJEKTOWANIE ARCHITEKTONICZNE

WYCENA NIERUCHOMOŚCI

ANNA I BARTOSZ MICHAŁSCY S.C.

ul. Niepodległości 32/34

43 - 502 Czechowice-Dziedzice

ul. Czarnieckiego 22a

44-100 Gliwice



PROJEKTOWANIE ARCHITEKTONICZNE
WYCENA NIERUCHOMOŚCI
ANNA I BARTOSZ MICHAŁSCY S.C.
ul. Czarnieckiego 22a
44-100 Gliwice



www.abm-architektura.com
abm_rysunki@interia.pl
32 331 80 43

TOM II.A - ARCHITEKTURA

CZĘŚĆ OPISOWA

Spis treści

I. Informacje wstępne.....	7
1. Przedmiot inwestycji.....	7
2. Inwestor.....	7
3. Przedmiot opracowania.....	7
4. Zakres opracowania.....	7
5. Cel opracowania.....	7
6. Podstawa formalna i merytoryczna opracowania	7
7. Podstawa prawna opracowania.....	7
8. Zastrzeżenia.....	7
II. Projekt architektoniczno-budowlany	9
1. Opis stanu istniejącego obiektu.....	9
1.1. Opis ogólny.....	9
1.2. Opis stanu technicznego elementów wykończeniowych.....	9
2. Opis projektowanego zamierzenia budowlanego.....	9
3. Przeznaczenie i program użytkowy obiektu budowlanego oraz charakterystyczne parametry techniczne.....	9
3.1. Przeznaczenie budynku.....	9
3.2. Program użytkowy budynku.....	9
3.3. Charakterystyczne parametry techniczne obiektu.....	9
4. Forma architektoniczna i funkcja obiektu budowlanego, sposób jego dostosowania do krajobrazu i otaczającej zabudowy oraz sposób spełnienia wymagań, o których mowa w art. 5 ust. 1 ustawy;	9
4.1. Forma architektoniczna i funkcja obiektu.....	9
4.2. Sposób jego dostosowania do krajobrazu i otaczającej zabudowy.....	9
4.3. Sposób spełnienia wymagań, o których mowa w art. 5 ust. 1 ustawy Prawo Budowlane.....	9
5. Układ konstrukcyjny obiektu budowlanego.....	11
6. Projektowane rozwiązania architektoniczno-budowlane	11
6.1. Projektowane roboty budowlane.....	11
6.2. Projektowane rozwiązania architektoniczno-budowlane wewnętrzne.....	11
7. Sposób zapewnienia warunków niezbędnych do korzystania z obiektu przez osoby niepełnosprawne	11
8. Podstawowe dane technologiczne.....	12
9. Rozwiązania budowlane i techniczno-instalacyjne w stosunku do obiektu liniowego.....	12
10. Rozwiązania zasadniczych elementów wyposażenia budowlano-instalacyjnego.	12
11. Rozwiązania i sposób funkcjonowania zasadniczych urządzeń instalacji technicznych, mających wpływ na architekturę, konstrukcję, instalacje i urządzenia techniczne związane z obiektem;	12
12. Charakterystyka energetyczna budynku	12
13. Dane techniczne obiektu budowlanego charakteryzujące wpływ obiektu budowlanego na środowisko i jego wykorzystywanie oraz na zdrowie ludzi i obiekty sąsiednie.	12
14. Analiza możliwości racjonalnego wykorzystania wysokoefektywnych systemów alternatywnych zaopatrzenia w energię i ciepło dla obiektu.....	12
15. Warunki ochrony przeciwpożarowej.....	12
16. Umeblowanie – wymagania technologiczne.....	12
16.1. Szafy i kontenery systemowe.....	13
16.2. Biurka i stoły systemowe.....	20
16.3. Meble gabinetowe.....	32
16.4. Krzesła i fotele obrotowe.....	35
16.5. Systemowe meble wykonane z tworzywa sztucznego.....	43

16.6.Fotele, sofy, pufy oraz stoliki systemowe.....	45
16.7.Systemowe meble wykonane z metalu.....	56
16.8.Lady recepcyjne.....	64
16.9.Panele akustyczne.....	67
16.10.Regaly przesuwne i stacjonarne.....	69
16.11.Elementy systemu wystawienniczego.....	76
16.12.Rolety wewnętrzne.....	78
16.13.Zabudowa meblowa na wymiar.....	79
16.14.Sprzęt elektroniczny.....	80
17.Oprawy oświetleniowe – karty katalogowe.....	84

CZĘŚĆ RYSUNKOWA

rys. A-1	Projekt - Rzut parteru	skala 1:100
rys. A-2	Projekt - Rzut piętra	skala 1:100
rys. A-3	Projekt – Przekrój A-A	skala 1:50
rys. A-4	Projekt – Przekrój B-B	skala 1:50
rys. A-5	Projekt – Przekrój C-C	skala 1:50
rys. A-6	Projekt – Zabudowa ZAB1, ZAB2, ZAB4, ZAB5	skala 1:50
rys. A-7	Projekt – Zabudowa ZAB3	skala 1:50
rys. A-8	Projekt – Wizualizacje – Hol i salonik prasowy	-
rys. A-9	Projekt – Wizualizacje – Hol i salonik prasowy	-
rys. A-10	Projekt – Wizualizacje – Wypożyczalnia	-
rys. A-11	Projekt – Wizualizacje – Wypożyczalnia	-
rys. A-12	Projekt – Wizualizacje – Wypożyczalnia	-
rys. A-13	Projekt – Wizualizacje – Dział dziecięcy	-
rys. A-14	Projekt – Wizualizacje – Dział dziecięcy	-
rys. A-15	Projekt – Wizualizacje – Pom. administracyjne	-
rys. A-16	Oświetlenie - Rzut parteru	skala 1:100
rys. A-17	Oświetlenie - Rzut piętra	skala 1:100
rys. A-18	Informacja – Rzut parteru	skala 1:100
rys. A-19	Informacja – Rzut piętra	skala 1:100
rys. A-20	Informacja – Tabliczki - OP1, OP2, OP3	skala 1:50
rys. A-21	Informacja – Tabliczki – Piktogramy, OZR	skala 1:50
rys. A-22	Informacja – Tabliczki – TK, STZ	skala 1:50
rys. A-23	Informacja – Tabliczki - PLG	skala 1:50
rys. A-24	Informacja – Mocowanie tabliczki	skala 1:50
rys. A-25	Projekt – Przekrój D-D	skala 1:50

I. Informacje wstępne.

1. Przedmiot inwestycji.

Przedmiotem inwestycji jest wykonanie projektu aranżacji wnętrz Miejskiej Biblioteki Publicznej w Czechowicach-Dziedzicach przy ul. Paderewskiego.

2. Inwestor.

Miejska Biblioteka Publiczna z siedzibą przy ul. Niepodległości 32/34 w Czechowicach-Dziedzicach 43-502.

3. Przedmiot opracowania

Przedmiotem niniejszego opracowania jest projekt budowlany i wykonawczy dla wyżej wymienionej inwestycji.

4. Zakres opracowania

Niniejsze opracowanie obejmuje swym zakresem projekt architektoniczno-budowlany dotyczący aranżacji wnętrz w budynku kultury (biblioteki) przy ul. Paderewskiego w Czechowicach-Dziedzicach (budynek obecnie w trakcie budowy).

W związku z powyższym w zakresie inwestycji planowane są następujące roboty:

Roboty budowlane i montażowe:

- o montaż elementów naściennych – paneli akustycznych;
- o montaż wskazanych opraw oświetleniowych;
- o montaż wyposażenia i umeblowania;

Uwaga!

- **W trakcie realizacji planowanych robót w związku ze specyfiką przedmiotowej inwestycji, mogą wystąpić okoliczności wymagające rozszerzenia zakresu robót przewidzianych w ramach niniejszej dokumentacji.**

5. Cel opracowania

Celem wykonania opracowania jest uzyskanie dokumentacji niezbędnej do wykonania prac budowlanych związanych z realizacją niniejszego zadania oraz uzyskania wszelkich pozwoleń na wykonanie niniejszych robót.

6. Podstawa formalna i merytoryczna opracowania

- Umowa z Inwestorem nr 30/18 z dnia 22.08.2018r.
- Opis przedmiotu zamówienia wydany przez Inwestora
- Wizja lokalna w terenie oraz wykonany na miejscu materiał dokumentacyjny – fotograficzny.
- Dokumentacja archiwalna udostępniona przez Inwestora

7. Podstawa prawna opracowania

- Ustawa z dnia 7 lipca 1994 Prawo Budowlane (Dz.U. Nr 89, poz 414) z późn. zmianami
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz.U. Nr 75, poz. 690) z późn. zmianami
- Rozporządzenie Ministra Transportu, Budownictwa i Gospodarki Morskiej w sprawie szczegółowego zakresu i formy projektu budowlanego z dnia 25 kwietnia 2012 r. (Dz.U. z 2012 r. poz. 462)
- Inne wiążące przepisy prawa oraz normy obowiązujące w zakresie którego dotyczy niniejsza dokumentacja

8. Zastrzeżenia.

Wszelkie nazwy producentów i marek materiałów budowlanych, produktów oraz sprzętu widniejące w niniejszym projekcie zostały podane jedynie w celu uszczegółowienia opisu zastosowanych technologii w zakresie właściwości i sposobu działania poszczególnych elementów. Dopuszcza się zastosowanie wszelkich materiałów i produktów budowlanych oraz sprzętu, których cechy i sposób działania jest równoważny lub lepszy niż tych, które zostały przywołane w projekcie.

Zgodnie z Dz.U. 2004 nr 202 poz. 2072 Projekt budowlany stanowi integralną część dokumentacji projektowej służącej do opisu zamówienia na wykonanie robót budowlanych. Projekt budowlany jest jednym z opracowań opisujących przedmiot zamówienia na wykonanie robót budowlanych, należy go rozpatrywać łącznie z pozostałą częścią dokumentacji projektowej.

Projekt budowlany nie stanowi pełnego źródła informacji na temat przedmiotu zamówienia na wykonanie robót budowlanych.

Wszelkie roboty budowlane objęte niniejszą dokumentacją oraz towarzyszące należy wykonać zgodnie z zasadami sztuki budowlanej, obowiązującymi normami oraz przepisami prawa.

Wszelkie rozwiązania, zastosowane elementy, materiały budowlane oraz urządzenia wykorzystane w ramach robót objętych niniejszą dokumentacją oraz towarzyszących należy stosować zgodnie z ich przeznaczeniem z zachowaniem zaleceń oraz wytycznych ich producentów.

II. Projekt architektoniczno-budowlany

1. Opis stanu istniejącego obiektu

1.1. Opis ogólny

Przedmiotowy obiekt będzie pełnił funkcje biblioteki publicznej i stanowić będzie budynek kultury. W chwili obecnej budynek znajduje się w trakcie budowy.

1.2. Opis stanu technicznego elementów wykończeniowych.

Pomieszczenia przeznaczone do aranżacji znajdują się w dobrym stanie technicznym, posiadać będą niezbędne wykończenie oraz przygotowane będą do dalszych prac wykończeniowych i montażowych.

2. Opis projektowanego zamierzenia budowlanego

W ramach niniejszego zamierzenia budowlanego projektuje się wykończenie oraz aranżację wskazanych pomieszczeń, które zostaną do tego celu odpowiednio przygotowane przez obecnego Wykonawcę robót. Pozostałe pomieszczenia zostaną wykończone wg projektu budowlanego i wykonawczego sporządzonego dla biblioteki biblioteki.

3. Przeznaczenie i program użytkowy obiektu budowlanego oraz charakterystyczne parametry techniczne.

3.1. Przeznaczenie budynku.

Budynek pełnić będzie funkcję obiektu kulturowego użyteczności publicznej (biblioteka publiczna). Niniejsza dokumentacja obejmuje projekt aranżacji wskazanych pomieszczeń. W ramach niniejszej inwestycji nie planuje się żadnych ingerencji w planowane przeznaczenie i funkcję poszczególnych pomieszczeń jak i całego obiektu.

3.2. Program użytkowy budynku.

Niniejsza dokumentacja obejmuje projekt aranżacji wskazanych pomieszczeń. W ramach niniejszej inwestycji nie planuje się zmiany programu użytkowego obiektu lub jego podziału na główne strefy użytkowe.

3.3. Charakterystyczne parametry techniczne obiektu.

Niniejsza dokumentacja obejmuje projekt aranżacji wskazanych pomieszczeń. W ramach niniejszej inwestycji nie planuje się zmiany charakterystycznych parametrów technicznych obiektu.

4. Forma architektoniczna i funkcja obiektu budowlanego, sposób jego dostosowania do krajobrazu i otaczającej zabudowy oraz sposób spełnienia wymagań, o których mowa w art. 5 ust. 1 ustawy;

4.1. Forma architektoniczna i funkcja obiektu.

W ramach niniejszej inwestycji nie planuje się ingerencji w istniejącą formę oraz funkcję obiektu.

4.2. Sposób jego dostosowania do krajobrazu i otaczającej zabudowy.

W ramach niniejszej inwestycji nie planuje się ingerencji w bryłę obiektu poprzez zmianę jego wyrazu oraz elementów wpisujących się w otaczający krajobraz oraz zabudowę.

4.3. Sposób spełnienia wymagań, o których mowa w art. 5 ust. 1 ustawy Prawo Budowlane.

1. Spełnienie wymagań podstawowych

a) bezpieczeństwo konstrukcji.

W ramach niniejszego zadania nie planuje się ingerencji w istniejący układ konstrukcyjny obiektu.

b) bezpieczeństwo pożarowe.

W ramach niniejszego zadania nie planuje się ingerencji w założenia dotyczące bezpieczeństwa pożarowego obiektu.

c) bezpieczeństwo użytkowania.

Projektowane rozwiązania wprowadzone w zakresie obiektu nie będą stwarzać ryzyka wypadków w trakcie jego użytkowania.

- d) odpowiednie warunki higieniczne i zdrowotne oraz ochrony środowiska.
Spełnienie wymagań dotyczących odpowiednich warunków higienicznych i zdrowotnych oraz ochrony środowiska realizowane będą poprzez:
Materiały i wyroby zastosowane w projekcie nie stanowią zagrożenia dla higieny i zdrowia użytkowników i sąsiadów. Obiekt nie będzie emitował gazów toksycznych, szkodliwych pyłów, niebezpiecznego promieniowania, zanieczyszczenia. W projekcie przewidziano zastosowanie takich materiałów oraz technologii, które zapewniają nie przekroczenie dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia wydzielanych przez grunt, materiały, stałe wyposażenie oraz powstających w trakcie użytkowania zgodnego z przeznaczeniem. Spełnienie wymagań dotyczących odpowiednich warunków higienicznych i zdrowotnych oraz ochrony środowiska naturalnego podczas eksploataowania obiektu realizowane będzie poprzez przestrzeganie przepisów dotyczących warunków sanitarnohigienicznych oraz ochrony środowiska przez użytkowników.
- e) ochrona przed hałasem i drganiami.
Rozwiązania projektowe zapewniają bezpieczne użytkowanie budynku zgodnie z jego przeznaczeniem nie powodując nadmiernego hałasu oraz drgań.
- f) charakterystyka energetyczna budynku oraz racjonalizacja użytkowania energii:
W ramach niniejszego zadania nie planuje się zmian dotyczących istniejącej charakterystyki energetycznej obiektu.
- 2. Warunki użytkowe zgodne z przeznaczeniem obiektu, w szczególności:
 - a) zaopatrzenie w wodę i energię elektryczną oraz, odpowiednio do potrzeb, w energię ciepłą i paliwa, przy założeniu efektywnego wykorzystania tych czynników.
Nie wprowadza się zmian w zakresie zaopatrzenia w wodę, energię elektryczną oraz ciepłą dla przedmiotowego obiektu.
 - b) usuwanie ścieków, wody opadowej i odpadów:
Nie wprowadza się zmian w zakresie usuwania ścieków, wody opadowej i odpadów dla przedmiotowego obiektu.
- 3. Możliwość dostępu do usług telekomunikacyjnych, w szczególności w zakresie szerokopasmowego dostępu do internetu:
Nie wprowadza się zmian w zakresie dostępu obiektu do usług telekomunikacyjnych.
- 4. Możliwość utrzymania właściwego stanu technicznego:
Zapewnia się możliwość utrzymania i kontroli stanu technicznego projektowanych elementów obiektu poprzez dostępność podstawowych jego elementów do wykonywania okresowych przeglądów technicznych.
- 5. Niezbędne warunki do korzystania z obiektów użyteczności publicznej i mieszkaniowego budownictwa wielorodzinnego przez osoby niepełnosprawne, w szczególności poruszające się na wózkach inwalidzkich:
Nie wprowadza się zmian w zakresie dostępności obiektu dla osób niepełnosprawnych.
- 6. Warunki bezpieczeństwa i higieny pracy:
Projektuje się wyposażenie, umeblowanie i wykończenie wewnątrz wskazanej części obiektu zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami techniczno-budowlanymi oraz przepisami dotyczącymi bezpieczeństwa i higieny pracy.
- 7. Ochrona ludności, zgodnie z wymaganiami obrony cywilnej:
Nie dotyczy.
- 8. Ochrona obiektów wpisanych do rejestru zabytków oraz obiektów objętych ochroną konserwatorską:
Nie dotyczy.
- 9. Odpowiednie usytuowanie na działce budowlanej:
Nie wprowadza się zmian w zakresie usytuowania obiektu na przedmiotowej działce budowlanej.
- 10. Poszanowanie, występujących w obszarze oddziaływania obiektu, uzasadnionych interesów osób trzecich, w tym zapewnienie dostępu do drogi publicznej:
Realizacja planowanej inwestycji w zakresie objętym niniejszym opracowaniem nie spowoduje ograniczenia dostępu do światła dziennego dla sąsiednich budynków i nieruchomości, jak również nie spowoduje przesłaniania. Realizacja inwestycji nie pozbawi nikogo dostępu do drogi publicznej, nie ograniczy możliwości korzystania z wody, kanalizacji, energii elektrycznej ani

cieplej. Realizacja inwestycji nie spowoduje wzrostu uciążliwości powodowanych przez hałas i wibracje, zakłócenia elektryczne i promieniowanie ani nie wprowadzi zanieczyszczeń powietrza i wody. Szczegółowa informacja o obszarze oddziaływania obiektu stanowi załącznik niniejszego opracowania.

11. Warunki bezpieczeństwa i ochrony zdrowia osób przebywających na terenie budowy.

Szczegółowe warunki bezpieczeństwa i ochrony zdrowia podano w informacji BIOZ stanowiącej załącznik do niniejszej dokumentacji projektowej.

5. Układ konstrukcyjny obiektu budowlanego

Nie wprowadza się zmian w istniejącym układzie konstrukcyjnym obiektu.

6. Projektowane rozwiązania architektoniczno-budowlane

6.1. Projektowane roboty budowlane

W ramach niniejszej inwestycji planuje się następujące roboty budowlane:

- o montaż elementów naściennych – paneli akustycznych;
- o montaż wskazanych opraw oświetleniowych;
- o montaż wyposażenia i meblowania;

6.2. Projektowane rozwiązania architektoniczno-budowlane wewnętrzne

6.2.1. Montaż paneli akustycznych.

Projektuje się montaż naściennych paneli akustycznych we wskazanych miejscach. Gabaryty paneli oraz lokalizację podano w części graficznej niniejszego opracowania. Projektuje się panele prostokątne o grubości 50 mm oraz panele heksagonalne o grubości 62 mm. Montaż paneli należy wykonać ściśle według wytycznych producenta zastosowanego rozwiązania. Wszystkie szczegóły podano na rysunkach oraz w opisie poniżej.

6.2.2. Montaż opraw oświetleniowych

Projektuje się montaż elementów opraw oświetleniowych ściśle według wytycznych producenta zastosowanych elementów zgodnie z częścią rysunkową niniejszej dokumentacji oraz załączoną częścią branżową – część elektryczna.

6.2.3. Montaż meblowania

Projektuje się dostawę i montaż meblowania w postaci biurek, foteli obrotowych, kontenerów, szaf i szafek, krzeseł gościnnych, stolików, regałów bibliotecznych, lad recepcyjnych, zestawów wypoczynkowych, systemu wystawienniczego. Wszystkie szczegóły podano na rysunkach oraz w opisie poniżej.

6.2.4. Roboty dodatkowe

Wszędzie gdzie wymagane będzie wykonanie robót dodatkowych związanych z montażem ww. elementów – roboty takie są po stronie Wykonawcy niniejszego zadania. Do robót tych mogą zaliczać się: uzupełnienie lub lokalne wykonanie nowych powłok malarskich, drobne demontaże i ponowne montaże innego wyposażenia kolidującego z projektowanymi robotami, naprawa ewentualnych uszkodzeń powstałych na skutek wykonywania projektowanych robót.

Uwaga!

- Warstwy wykończeniowe należy stosować na odpowiednio przygotowane podłoże ściśle według wytycznych producenta stosowanych materiałów.
- Szczegółową kolorystykę, rodzaj stosowanych elementów należy bezwzględnie uzgodnić pisemnie z Zamawiającym oraz Projektantem po przedstawieniu próbek materiałów przeznaczonych do zastosowania.
- Przed zamówieniem mebli należy dokonać dokładnych pomiarów wnęk oraz stałych elementów wykończeniowych a następnie w razie konieczności dokonać korekt wymiarów projektowanych elementów meblowych.

7. Sposób zapewnienia warunków niezbędnych do korzystania z obiektu przez osoby niepełnosprawne

Projektuje się aranżacje wnętrza pomieszczeń z zachowaniem zasad oraz wytycznych w zakresie projektowania obiektów bez barier dla osób o zróżnicowanych dysfunkcjach natury fizycznej w oparciu o Rozporządzenie Ministra infrastruktury w sprawie warunków jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie z 12 kwietnia 2002r. Oraz ustawy Prawo Budowlane z dnia 7 lipca 1994r.

8. Podstawowe dane technologiczne

W ramach niniejszego opracowania w budynku nie przewiduje się lokalizacji żadnych urządzeń technicznych lub procesów wymagających wdrożenia określonej technologii.

9. Rozwiązania budowlane i techniczno-instalacyjne w stosunku do obiektu liniowego

Nie dotyczy. Przedmiotowy budynek nie jest obiektem liniowym.

10. Rozwiązania zasadniczych elementów wyposażenia budowlano-instalacyjnego.

W ramach niniejszego opracowania nie projektuje się zmian dotyczących zasadniczych elementów wyposażenia budowlano-instalacyjnego.

11. Rozwiązania i sposób funkcjonowania zasadniczych urządzeń instalacji technicznych, mających wpływ na architekturę, konstrukcję, instalacje i urządzenia techniczne związane z obiektem;

W ramach niniejszego opracowania nie projektuje się zmian dotyczących istniejących urządzeń instalacji technicznych.

12. Charakterystyka energetyczna budynku

W ramach niniejszego zadania nie planuje się zmian dotyczących istniejącej charakterystyki energetycznej obiektu.

13. Dane techniczne obiektu budowlanego charakteryzujące wpływ obiektu budowlanego na środowisko i jego wykorzystywanie oraz na zdrowie ludzi i obiekty sąsiednie.

Spełnienie wymagań dotyczących odpowiednich warunków higienicznych i zdrowotnych oraz ochrony środowiska realizowane jest poprzez:

Materiały i wyroby zastosowane w projekcie nie stanowią zagrożenia dla higieny i zdrowia użytkowników i sąsiadów. Obiekt nie będzie emitował gazów toksycznych, szkodliwych pyłów, niebezpiecznego promieniowania, zanieczyszczenia. W projekcie przewidziano zastosowanie takich materiałów oraz technologii, które zapewniają nie przekroczenie dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia wydzielanych przez grunt, materiały, stałe wyposażenie oraz powstających w trakcie użytkowania zgodnego z przeznaczeniem. Spełnienie wymagań dotyczących odpowiednich warunków higienicznych i zdrowotnych oraz ochrony środowiska naturalnego podczas eksploataowania obiektu realizowane będzie poprzez przestrzeganie przepisów dotyczących warunków sanitarnohigienicznych oraz ochrony środowiska przez użytkowników. Rozwiązania projektowe zapewniają bezpieczne użytkowanie budynku oraz prace i odpoczynek w jego obrębie nie powodując nadmiernego hałasu oraz drgań.

14. Analiza możliwości racjonalnego wykorzystania wysokoefektywnych systemów alternatywnych zaopatrzenia w energię i ciepło dla obiektu.

W ramach niniejszego zadania nie planuje się zmian dotyczących istniejącego sposobu zaopatrzenia budynku w energię oraz ciepło.

15. Warunki ochrony przeciwpożarowej

Nie dotyczy. W ramach niniejszej inwestycji projektuje się remont pomieszczeń. Nie projektuje się zmian w ramach istniejącej ochrony przeciwpożarowej przedmiotowego obiektu.

16. Umeblowanie – wymagania technologiczne

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia meblowego. Wykonawcy mogą przedstawić oferty równoważne. Wykonawcy mogą zaproponować rozwiązania równoważne o takich samych parametrach lub je przewyższające, jednak ich obowiązkiem jest udowodnienie równoważności. Zamawiający akceptuje oferty równoważne, m.in. o ile spełnione są minimalne grubości podanych materiałów oraz komponentów. W przypadku oferowania mebli równoważnych należy przedstawić bardzo dokładny opis wraz z

nazwą handlową oraz nazwą producenta.

Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanych mebli i w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

Ewentualne wskazane pochodzenie produktów, nazwy produktów oraz ich producenci mają na celu jedynie przybliżyć wymagania, których nie można było opisać przy pomocy dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń.

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/- 5% chyba, że w treści opisu podany jest inny dopuszczalny zakres tolerancji. Nie dopuszcza się zmiany szerokości i głębokości stołów i szaf oraz zmiany zakresu regulacji wysokości stołów, biurek, szaf.

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane – nie dotyczy mebli wykonywanych pod zamówienie typu zabudowy kuchenne, wnękowe, lady barowe itp. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę. Zamawiający wymaga, aby producenci wszystkich oferowanych mebli systemowych posiadali wdrożony system zarządzania jakością ISO 9001 lub równoważny.

Zgodnie z Rozporządzeniem Prezesa Rady Ministrów z dnia 19 lutego 2013 r. w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy, oraz form, w jakich te dokumenty mogą być składane (§ 6.1), Zamawiający wymaga:

1. Wraz z ofertą należy złożyć oświadczenie o posiadaniu wdrożonego systemu zarządzania jakością, np. ISO9001 lub równoważny.
2. W przypadku tkanin tapicerskich należy do oferty dołączyć fabryczny próbnik tkanin oraz atesty lub sprawozdania z badań potwierdzające skład oraz wymaganą wytrzymałość na ścieranie (nie dotyczy skóry naturalnej).
3. W celu potwierdzenia spełnienia podanych wymogów do każdego mebla należy przedstawić minimum jedną, osobną kartę katalogową (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel. Karta katalogowa musi zawierać nazwę mebla lub nazwę użytego systemu meblowego, nazwę producenta mebla, rysunek lub zdjęcie proponowanego mebla (rozmiar zdjęcia pozwalający dostrzec szczegóły – optymalnie rozmiar zdjęcia A5), wymiary oraz szczegóły techniczne mebla pozwalające zweryfikować czy proponowany mebel spełnia wymagania projektu. Karty katalogowej nie trzeba wykonywać w przypadku mebli wg indywidualnego projektu, których wymiary należy dostosować do stanu rzeczywistego na budowie np. kuchni, zabudów indywidualnych itp.
4. Zamawiający nie dopuszcza kopiowania rysunków i/lub zdjęć z poniższego opisu – wymaga się przedstawienia zdjęć i/lub rysunków faktycznie oferowanych mebli w celu weryfikacji czy oferta spełnia wymagania.
5. W celu potwierdzenia zgodności zaproponowanych rozwiązań technicznych z wymaganiami należy wraz z ofertą dostarczyć następujące gotowe meble wykonane zgodnie z wymaganiami:
 - o dowolne biurko z systemu, z którego Wykonawca zamierza skorzystać przy realizacji zamówienia
 - o dowolną szafę z systemu szaf, z którego Wykonawca zamierza skorzystać przy realizacji zamówienia
 - o kontener

Wymaga się, aby ww. meble były wykonane dokładnie w taki sposób, jaki Wykonawca będzie chciał zrealizować zadanie.

Wskazane jest aby, ww. meble wykonane były we wskazanej w opisie przedmiotu zamówienia kolorystyce

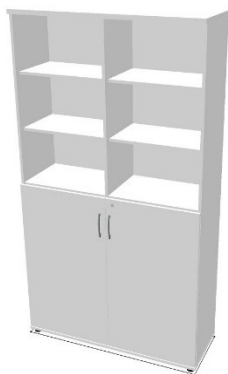
Po zakończeniu postępowania, Zamawiający zwróci ww. meble Wykonawcom, których oferty nie zostaną wybrane, na ich wniosek. Meble dostarczone przez firmę, której oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza mogą zostać użyte przez wykonawcę do zrealizowania zadania.

16.1. Szafy i kontenery systemowe

Sz1: szafa ubraniowa z wieszakiem wysuwającym, w całości zamykana drzwiami, 60 x 43 x 218,5 cm (szer./gł./wys.)



Sz2: szafa aktowa, trzy przestrzenie segregatorowe zamknięte, trzy przestrzenie segregatorowe otwarte, 5 półek, 120 x 43 x 218,5 cm (szer./gł./wys.)



Sz3: szafa aktowa, w całości zamykana drzwiami, sześć przestrzeni segregatorowych, 5 półek, 80 x 43 x 218,5 cm (szer./gł./wys.)



Sz4: szafa aktowa, w całości zamykana drzwiami, sześć przestrzeni segregatorowych, 5 półek, 100 x 43 x 218,5 cm (szer./gł./wys.)



Sz5: regał, sześć przestrzeni segregatorowych, 5 półek, 100 x 43 x 218,5 cm (szer./gł./wys.)



Sz6: szafa aktowa, w całości zamykana drzwiami, dwie przestrzenie segregatorowe, 1 półka, 80 x 43 x 78 cm (szer./gł./wys.)



Sz7: szafa ubraniowo – aktowa z wieszakiem wysuwającym, w całości zamykana drzwiami, pięć przestrzeni segregatorowych, 4 półki, 80 x 43 x 218,5 cm (szer./gł./wys.)



Sz8: regał, trzy przestrzenie segregatorowe, 2 półki, 120 x 43 x 113 cm (szer./gł./wys.)



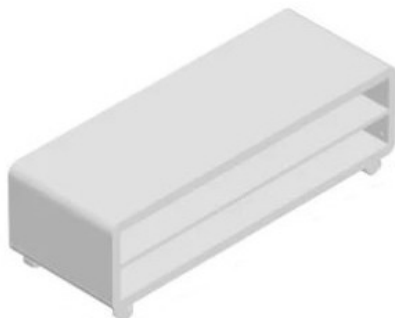
Wymagania minimalne:

Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm,. Obrzeża płyt mają być okleinowane klejką PVC o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja form aldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wieniec dolny, boki oraz ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty grubości 22 mm w kolorze białym. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm w kolorze białym. Front (drzwi) – płyta wiórowa o grubości 22 mm w kolorze jasny dąb. Lewe skrzydło ma być uzbrojone w elastyczną listwę przemykową. Fronty mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Szafy mają być wyposażone w zamek patentowy. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 22 mm w kolorze białym i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe. Korpus szafy skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe umożliwiające łatwy montaż i demontaż bez uszczerbku dla sztywności (wytrzymałości) wyrobu.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- w celu potwierdzenia parametrów technologicznych oraz weryfikacji jakości i estetyki wykonania produktu należy wraz z ofertą przedstawić model szafy Sz3,
- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla
- szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju
- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

Sz9: regał na kółkach, 79 x 39 x 35 cm (szer./gł./wys.)



Wymagania minimalne:

Regał ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm w kolorze jasny dąb. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką PVC o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja form aldehydu ma odpowiadać klasie E1. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 22 mm w kolorze jasny dąb i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. Korpus szafy skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe umożliwiające łatwy montaż i demontaż bez uszczerbku dla sztywności (wytrzymałości) wyrobu. Regał ma być wyposażony w cztery kółka jezdne wykonane z tworzywa sztucznego umożliwiające swobodne przemieszczanie regału.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- w celu potwierdzenia parametrów technologicznych oraz weryfikacji jakości i estetyki wykonania produktu
- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla
- szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju
- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

SzLok - szafka typu loker z zamkiem depozytowym

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary (tolerancja wymiarów w zakresie +/- 2 cm):

Moduł 40 x 43 x 201h cm



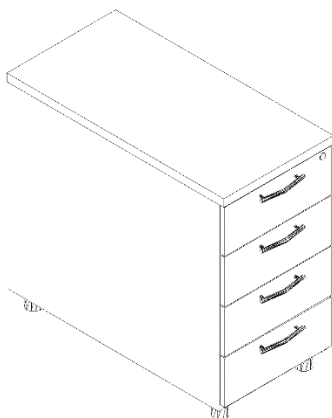
Wymagania minimalne:

Szafka ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Wieniec dolny, boki oraz ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Front w kolorach szarości ze stopniowym przejściem od koloru ciemnoszarego do jasnoszarego. Fronty mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. Szafka typu loker ma posiadać jeden rząd frontów prawostronnych, które mają mieć możliwość doboru kolorystyki do każdego frontu niezależnie od siebie. Dodatkowo każdy front ma być posiadać tzw. wrzutkę na papier tj. szczelinę o wymiarze ok. 17 mm. Każdy front szafki ma być wyposażony w zamek depozytowy. Zamek depozytowy na monetę 2 zł. Wszystkie części zamka mają być wykonane z materiałów odpornych na wilgoć. Korpus szafy powinien być skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe umożliwiające łatwy montaż i demontaż bez uszczerbku dla sztywności (wytrzymałości) wyrobu. Szafy powinny być wyposażone w zamek patentowy.

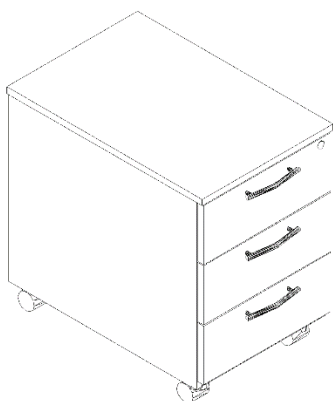
Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla
- szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju
- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

KN1 – Kontener stacjonarny, 3 szuflady + szuflada z piórnikiem, wymiary 40 x 80 x 74 cm



KN2 - Kontener mobilny, 2 szuflady + szuflada z piórnikiem, wymiary 40 x 60 x 58,5 cm



Wymagania minimalne:

Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm w kolorze białym, jedynie front i wieniec górny kontenera w kolorze jasny dąb. Obrzeża płyty mają być okleinowane dodatkową PVC o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.

Szuflady:

- górna szuflada ma pełnić **funkcję piórnika**, piórnik ma stanowić wkład tworzywowy nakładany na szufladę z przegrodami do organizacji przestrzeni
- **szuflady zwykłe**: wkłady szuflad mają być wykonane ze stali malowanej proszkowo, prowadnice rolkowe o wysuwie 80% i nośności 25 kg, szuflady mają być wyposażone w zabezpieczenie przed niekontrolowanym wypadnięciem szuflady
- zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady (nie licząc szuflady piórnikowej) - jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem kontenera
- uchwyty dwupunktowe: rozstaw 128 mm, mają być wykonane ze stopu cynku i aluminium w pokryciu galwanicznym, o wysokiej estetyce wykonania i dużej odporności na uszkodzenia mechaniczne, co zapewni długotrwałe użytkowanie

Kontener KN1 ma być wyposażony stopki. Poziomowanie kontenera ma odbywać się za pomocą regulatorów Ø50 o wysokości 52 mm.

Kontener KN2 ma być wyposażony w kółka:

- kółka Ø50 mm, mają być wykonane z tworzywa, dwa kółka mają posiadać hamulec

Z uwagi na jakość oraz precyzję wykonania kontenery mają być klejone w prasie montażowej i

dostarczane do klienta w całości - do montażu na miejscu u klienta dopuszcza się tylko kółka i uchwyty.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

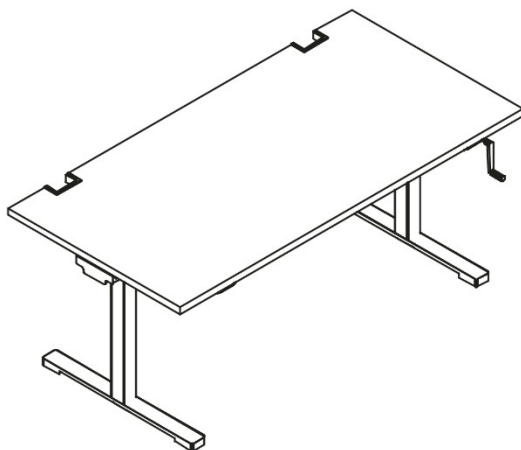
- w celu potwierdzenia parametrów technologicznych oraz weryfikacji jakości i estetyki wykonania produktu należy wraz z ofertą przedstawić model kontenera KN2,
- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla
- szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju
- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

16.2. Biurka i stoły systemowe

Biurka mają być rozwiązaniem systemowym, przeznaczonym do użytkowania w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach tj. dostawki do biurek, szafy, kontenery.

B1 - biurko z manualną regulacją wysokości, wymiar 140 x 80 cm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Błat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm w kolorze jasny dąb. Obrzeża płyty blatu biurka mają być okleinowane klejką PVC o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Błat biurka ma posiadać funkcję przesuwu, który dodatkowo ułatwi dostęp do okablowania. Zakres przesuwu blatu ma wynosić 180 mm. Błat ma przesuwać się po ślizgaczach/dystansach wykonanych z tworzywa sztucznego (ze względu trwałość tego elementu nie dopuszcza się rozwiązań z innego materiału). Ślizgacze mają przesuwać blat płynnie. Dodatkowo blat ma posiadać zatrzask blokujący, który zabezpiecza blat przed przypadkowym wysunięciem. W blacie mają być umieszczone dwa zatrzaski, które służą do zatrzasknięcia blatu w pozycji roboczej. Zwolnienie blokady ma odbywać się poprzez lekkie naciśnięcie zatrzasku. W blacie mają być wycięte dwa przełoty kablowe służące do poprowadzenia

okablowania. Przeloty kablowe mają być zabezpieczone plastikową nakładką w kolorze blatu biurka (nie dopuszcza się doklejki PVC do zabezpieczenia obrzeża blatu). Przelot ma posiadać cztery kołki ryflowane, które mają zapobiegać jego wypadaniu, rozmiar otworu na przepust kablowy ma wynosić 90x48 mm (ze względów estetycznych nie dopuszcza się rozwiązań półokrągłych oraz okrągłych). Montaż blatu biurka do stelaża ma odbywać się tylko i wyłącznie poprzez nałożenie blatu na wycięte w belkach przesuwnych cztery otwory. Montaż ma odbywać się bez użycia narzędzi. W blacie mają być zamontowane fabrycznie cztery dystanse służące do przesuwu blatu.

Biurko ma posiadać regulację wysokości w zakresie 650 – 1000 mm. Regulacja za pomocą korby umieszczonej po prawej stronie od strony użytkownika. Korba ma łączyć się z mechanizmem podnoszącym, który ma być ukryty wewnątrz nóg biurka wykonanych z dwóch stalowych profili bezszwowych o wymiarach 50x50x2 mm oraz 60x60x2 mm (tolerancja +/- 5 mm). Pełen obrót korbą to zmiana wysokości o 2,25 mm. Stelaż ma składać się z dwóch kolumn plus belka łącząca z ramionami o całkowitej nośności 100 kg. Stelaż oraz nogi biurka mają być malowane farbą proszkową w kolorze antracytowym. Każda kolumna-noga ma być wyposażona w przekładnię i napęd. Wszystkie elementy metalowe powinny być cięte oraz gięte metodą laserową co wpływa na jakość, powtarzalność, estetykę krawędzi oraz efekt gładkiej powierzchni pomalowanych profili. Noga biurka ma być postawiona na płaskiej stopie (nie dopuszcza się rozwiązań wypukłych). Stopa stelaża powinna być wykonana z aluminium odlewanego ciśnieniowo, stop aluminium zawiera domieszki krzemu (~10%), magnezu (~0,4%), miedzi (~2%), żelaza(~1%), co sprawia że istnieje możliwość polerowania stopy. Poziomowanie biurka ma się odbywać się za pomocą wkręcanych w aluminiową część nogi stopek o średnicy 60 mm. W belce łączącej nogi biurka ma znajdować się zaślepka wykonana z blachy, która służy do maskowania otworów, które pozwalają na dalsze rozbudowanie stanowiska pracy bez konieczności dokładania dodatkowych nóg. Belka łącząca nogi ma być wykonana z profilu stalowego 40x40x3 mm (tolerancja +/- 5 mm), na jej końcach mają znajdować się wycięcia pod mocowania nóg biurka, do belki mocowane mają być również ramiona przesuwu blatu biurka. Ramiona belki mają być wykonane z blachy stalowej o grubości 3 mm, w górnej części mają znajdować się wycięcia pod plastikowe ślizgacze blatu.

Akcesoria dodatkowe (dedykowane do wybranych modeli biurek):

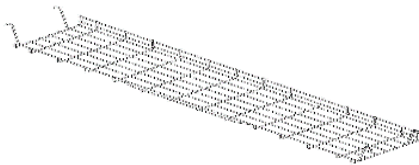
UJC - uchwyt na jednostkę centralną. Biurko ma być wyposażone w dodatkowe akcesoria służące do podwieszenia jednostki centralnej komputera pod blatem biurka. Wymiary: 212 x 460 x 620 mm (tolerancja +/- 10 mm).

Uchwyt na jednostkę centralną

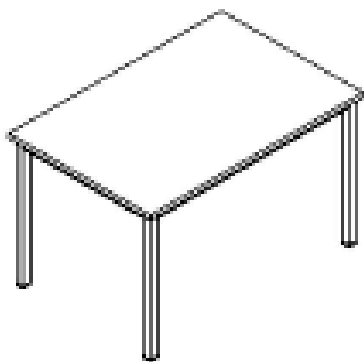


KNK – pozioma osłona na dodatkowe okablowanie biurek. Biurko powinno być wyposażone w dodatkowe akcesoria służące do zamaskowania okablowania. Pozioma osłona na kable ma być wykonana z metalu malowanego proszkowo (ze względów trwałości i wytrzymałości osłon, nie dopuszcza się rozwiązań z tworzywa sztucznego). Pozioma osłona na kable ma mieć formę koszyka montowanego pod blatem biurka wymiarach 716 x 244 x 98 mm. (tolerancja +/- 10 mm)

Pozioma osłona na kable:



B2 - biurko proste na stelażu ramowym, wymiar 100 x 60 x 74h cm



Wymagania minimalne:

Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 25 mm w kolorze jasny dąb. Obrzeża płyty blatu biurka mają być okleinowane klejką PVC o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. W blacie biurka mają być umieszczone przepusty kablowe wykonane z tworzywa sztucznego o średnicy 80 mm. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu). Nogi biurka rurowe o średnicy 50 mm (tolerancja +/- 5 mm) przykręcane do ramy stelaża. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową w kolorze antracytowym, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne połączeń elementów stelaża (kryte spawy). Błat przytwierdzony do metalowej ramy wykonanej z kształowników stalowych o przekroju 40x20 mm (tolerancja +/- 5 mm).

Akcesoria dodatkowe (dedykowane do wybranych modeli biurek):

UJC - Uchwyt na jednostkę centralną. Biurko ma być wyposażone w dodatkowe akcesoria służące do podwieszenia jednostki centralnej komputera pod blatem biurka. Wymiary: 212 x 460 x 620 mm (tolerancja +/- 10 mm).

Uchwyt na jednostkę centralną



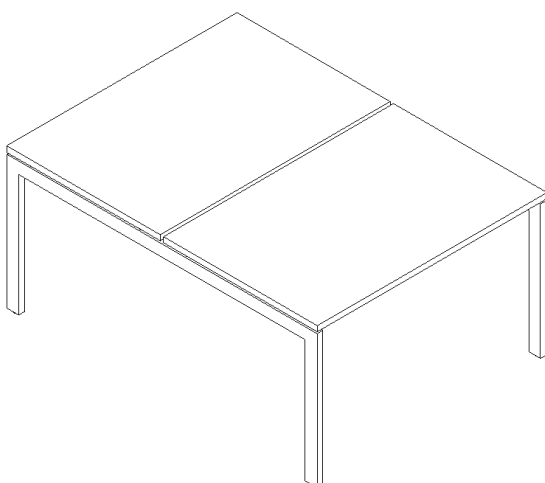
SZNK - poziome osłony na dodatkowe okablowanie biurek. Biurko ma być wyposażone w dodatkowe akcesoria służące do zamaskowania okablowania. Pozioma osłona na kable ma być wykonana z metalu malowanego proszkowo (ze względów trwałości i wytrzymałości osłon, nie dopuszcza się rozwiązań z tworzywa sztucznego). Pozioma osłona na kable ma mieć formę szyny montowanej pod blatem biurka o wymiarach 760 x 107 x 120 mm (tolerancja +/- 10 mm).



B3 – biurko typu bench, wymiar 120 x 161 x 74h cm

B6 – biurko typu bench, wymiar 140 x 161 x 74h cm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm w kolorze jasny dąb. Obrzeża płyty blatu biurka mają być okleinowane klejką PVC o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. W blacie biurka mają być umieszczone dwa przepusty kablowe wykonane z tworzywa sztucznego o średnicy 80 mm. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu). Nogi biurka mają być prostokątne, wykonane z profili stalowych 60 x 30 mm (tolerancja +/- 5 mm). Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową w kolorze antracytowym, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na

ścieranie i zarysowania. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60x30x2 mm (tolerancja +/- 5 mm), wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60x30x2 mm (tolerancja +/- 5 mm), obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.

Akcesoria dodatkowe (dedykowane do wybranych modeli biurek):

UJC - uchwyt na jednostkę centralną. Biurko ma być wyposażone w dodatkowe akcesoria służące do podwieszenia jednostki centralnej komputera pod blatem biurka. Wymiary: 212 x 460 x 620 mm (tolerancja +/- 10 mm).

Uchwyt na jednostkę centralną



KNK - pozioma osłona na dodatkowe okablowanie biurek. Biurko powinno być wyposażone w dodatkowe akcesoria służące do zamaskowania okablowania. Pozioma osłona na kable ma być wykonana z metalu malowanego proszkowo (ze względów trwałości i wytrzymałości osłon, nie dopuszcza się rozwiązań z tworzywa sztucznego). Pozioma osłona na kable ma mieć formę koszyka montowanego pod blatem biurka o wymiarach 1050 x 396 x 130 mm. (tolerancja +/- 10 mm)
Pozioma osłona na kable:



Ścianki tapicerowane. Wybrane biurka mają posiadać dodatkowe przegrody w postaci tapicerowanych ścianek w kolorze czerwonym. Ścianki mają dodatkowo poprawiać akustykę pomieszczeń biurowych. Panele akustyczne mają posiadać certyfikat klasy A w badaniu właściwości dźwiękochłonnych oraz współczynnika pochłaniania dźwięku. Klasa pochłaniania A, PN-EN ISO 354:2005, PN-EN ISO 11654:1999. Konstrukcja ścianki ma być wykonana ze sztywnej ramy z drewna litego, wypełniona materiałem: PeTex 40 o gramaturze 2000g/m², obłożona tkaniną. Tkanina materiałowa o składzie 100% poliester. Panel ma posiadać wszyty zamek błyskawiczny w kolorze grafitowym. Zamek błyskawiczny ma pełnić funkcję ozdobną, bez możliwości odpinania. Ścianka PA4 wyposażona w stope metalową malowaną proszkowo w kolorze antracytowym.

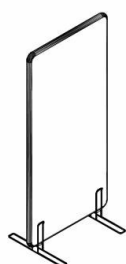
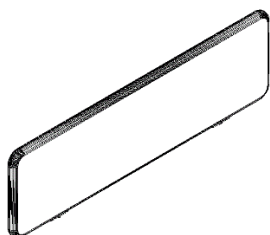
Ścianka tapicerowana:

PA1 – wymiary 119 x 4 x 35 cm

PA2 – wymiary 139 x 4 x 35 cm

PA6 – wymiary 77,7 x 3 x 35 cm

PA7 – wymiary 65 x 4 x 125 cm



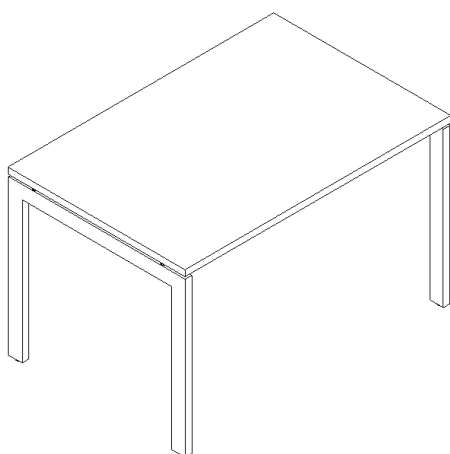
B4 – biurko proste, wymiar 120 x 80 x 74h cm

B5 – biurko proste, wymiar 120 x 60 x 74h cm

B7 – biurko proste, wymiar 160 x 110 x 74h cm

B8 – biurko proste, wymiar 160 x 80 x 74h cm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm w kolorze jasny dąb. Obrzeża płyty blatu biurka mają być okleinowane klejką PVC o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. W blacie biurka mają być umieszczone dwa przepusty kablowe wykonane z tworzywa sztucznego o średnicy 80 mm. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów –

aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu). Nogi biurka mają być prostokątne, wykonane z profili stalowych 60 x 30 mm (tolerancja +/- 5 mm). Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową w kolorze antracytowym, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60x30x2 mm (tolerancja +/- 5 mm), wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60x30x2 mm (tolerancja +/- 5 mm), obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.

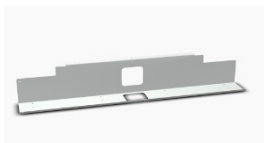
Akcesoria dodatkowe (dedykowane do wybranych modeli biurek):

UJC - Uchwyt na jednostkę centralną. Biurko ma być wyposażone w dodatkowe akcesoria służące do podwieszenia jednostki centralnej komputera pod blatem biurka. Wymiary: 212 x 460 x 620 mm (tolerancja +/- 10 mm).

Uchwyt na jednostkę centralną



SZNK - poziome osłony na dodatkowe okablowanie biurek. Biurko ma być wyposażone w dodatkowe akcesoria służące do zamaskowania okablowania. Pozioma osłona na kable ma być wykonana z metalu malowanego proszkowo (ze względów trwałości i wytrzymałości osłon, nie dopuszcza się rozwiązań z tworzywa sztucznego). Pozioma osłona na kable ma mieć formę szyny montowanej pod blatem biurka o wymiarach 760 x 107 x 120 mm oraz 1160 x 107 x 120 mm (tolerancja +/- 10 mm).



Ścianki tapicerowane. Wybrane biurka mają posiadać dodatkowe przegrody w postaci tapicerowanych ścianek w kolorze czerwonym. Ścianki mają dodatkowo poprawiać akustykę pomieszczeń biurowych. Panele akustyczne mają posiadać certyfikat klasy A w badaniu właściwości dźwiękochłonnych oraz współczynnika pochłaniania dźwięku. Klasa pochłaniania A, PN-EN ISO 354:2005, PN-EN ISO 11654:1999. Konstrukcja ścianki ma być wykonana ze sztywnej ramy z drewna litego, wypełniona materiałem: PeTex 40 o gramaturze 2000g/m², obłożona tkaniną. Tkanina materiałowa o składzie 100% poliester. Panel ma posiadać wszyty zamek błyskawiczny w kolorze grafitowym. Zamek błyskawiczny ma pełnić funkcję ozdobną, bez możliwości odpinania. Ścianka ma mieć możliwość wpinania szpilek.

Ścianka tapicerowana:

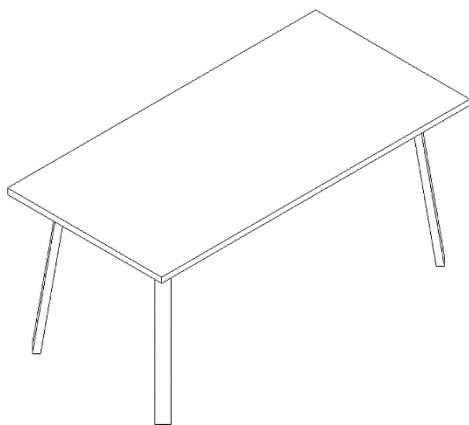
PA1 – wymiary 119 x 4 x 35 cm

PA3 – wymiary 159 x 4 x 35 cm



B9 – biurko proste, wymiar 160 x 80 x 74h cm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm w kolorze jasny dąb. Obrzeża płyty blatu biurka mają być okleinowane klejką PVC o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.

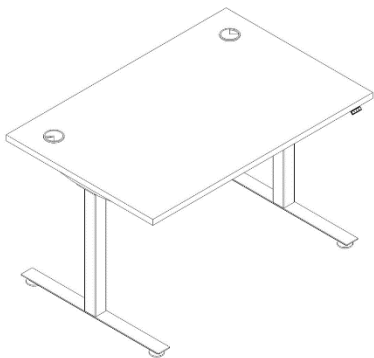
Nogi stołu mają być prostokątne, wykonane z profilu stalowego 60x30 mm (tolerancja wymiarów +/- 10 mm). Metalowe elementy powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stołów, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne. Nogi mają być malowane farbą proszkową utwardzaną piecowo w kolorze antracytowym, pierwsza warstwa kolor, druga warstwa lakier bezbarwny o minimalnej grubości powłoki lakierniczej 130µm co zapewnia:

- dużą odporność na ścieranie i zarysowanie
- odporność na działanie czynników chemicznych
- odporność na działanie temperatury

Górna część nogi ma być zakończona rozetą umożliwiającą przymocowanie jej do blatu za pomocą 6 wkrętów. Kolumna nogi zewnętrznej ma być mocowana pod kątem 8°. Nogi mają być wyposażone w stopki uchylne o zakresie poziomowania ok 10 mm, stopki z nakładkami chromowanymi.

B10 - biurko z elektryczną regulacją wysokości, wymiar 120 x 80 cm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Błat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm w kolorze jasny dąb. Obrzeża płyty blatu biurka mają być okleinowane doklejką PVC o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Biurko ma posiadać elektryczną regulację wysokości blatu – skok 500 mm. Stelaż mają tworzyć dwie kolumny wykonane z dwóch stalowych profili, bezszwowych, ciętych laserowo o wymiarach 50 x 50 x 2 mm oraz 60 x 60 x 2 mm. Zakres regulacji wysokości blatu 700 – 1200 mm. Stelaż ma składać się z dwóch kolumn i ramy podblatowej o całkowitej nośności 100 kg. Każda kolumna ma być wyposażona w przekładnię i napęd (kolumny posiadają własny silnik). Stopy stelaża biurka mają być wykonane z metalu malowanego proszkowo w kolorze antracytowym. Biurko ma mieć możliwość dodatkowego poziomowania za pomocą stopek.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA STELAŻA:

Podnoszenie - 40mm/s Super Soft - Start – Stop,

Napęd - 2 silniki z synchronizacją, sterowane przez mikroprocesor z zabezpieczeniem przed przeciążeniem, termiczny czujnik pracy silnika,

Poziom hałasu - < 48dB,

Zabezpieczenie - system antykolizyjny,

Panel sterujący - płynna regulacja wysokości,

Normy - ISO 21016, EN 527-2, EN 527-3

Dyrektywy - 206/95EC, UI508 1999, UL 1004 R7 06, WE DC 2004/108WE

Zasilanie - 230V, moc 300W, zużycie w trybie Stand - by 0.3W

Akcesoria dodatkowe (dedykowane do wybranych modeli biurka):

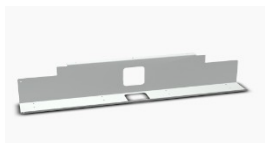
UJC - Uchwyt na jednostkę centralną. Biurko ma być wyposażone w dodatkowe akcesoria służące do podwieszenia jednostki centralnej komputera pod blatem biurka. Wymiary: 212 x 460 x 620 mm (tolerancja +/- 10 mm).

Uchwyt na jednostkę centralną



SZNK - Poziome osłony na dodatkowe okablowanie biurka. Biurko ma być wyposażone w dodatkowe akcesoria służące do zamaskowania okablowania. Pozioma osłona na kable ma być wykonana z metalu malowanego proszkowo (ze względów trwałości i wytrzymałości osłon, nie dopuszcza się rozwiązań z

tworzywa sztucznego). Pozioma osłona na kable ma mieć formę szyny montowanej pod blatem biurka o wymiarach 760 x 107 x 120 mm (tolerancja +/- 10 mm).

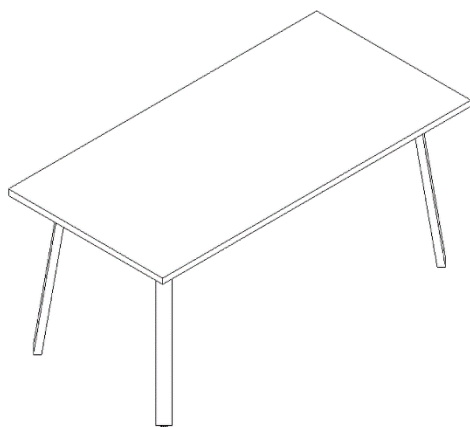


Wraz z ofertą należy przedstawić:

- w celu potwierdzenia parametrów technologicznych oraz weryfikacji jakości i estetyki wykonania produktu należy wraz z ofertą przedstawić model biurka B1 wraz z akcesoriami
- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla
- biurka i stoły mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 527-2:2017, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju
- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

B11 – biurko proste, wymiar 140 x 80 x 74h cm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm w kolorze jasny dąb. Obrzeża płyty blatu biurka mają być okleinowane klejką PVC o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.

Nogi stołu mają być prostokątne, wykonane z profilu stalowego 60x30 mm (tolerancja wymiarów +/- 10 mm). Metalowe elementy powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stołów, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne. Nogi mają być malowane farbą proszkową utwardzaną piecowo w kolorze antracytowym, pierwsza warstwa kolor, druga warstwa lakier bezbarwny o minimalnej grubości powłoki lakierniczej 130µm co zapewnia:

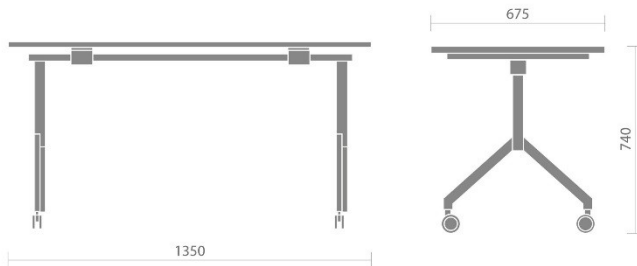
- dużą odporność na ścieranie i zarysowanie

- odporność na działanie czynników chemicznych
- odporność na działanie temperatury

Górna część nogi ma być zakończona rozetą umożliwiającą przymocowanie jej do blatu za pomocą 6 wkrętów. Kolumna nogi zewnętrznej ma być mocowana pod kątem 8°. Nogi mają być wyposażone w stopki uchylne o zakresie poziomowania ok 10 mm, stopki z nakładkami chromowanymi.

SM1 – mobilny stół konferencyjny z uchylnym blatem

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary (tolerancja wymiarów w zakresie +/- 2 cm):



Wymagania minimalne:

- Wysokość z blatem w pozycji poziomej – 740 mm
- Wysokość z blatem w pozycji pionowej – 1050 mm
- Szerokość – 1350 mm
- Głębokość całkowita – 675 mm
- Głębokość stelaża – 665 mm

Blat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 25 mm, pokryty obustronnie melaminą w kolorze jasny dąb. Blat ma być oklejony obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Stelaż stołu o samonośnej konstrukcji stalowej ma być wykonany ze stali kwasowej polerowanej w kolorze antracytowym. Stelaż ma składać się z zespawanych ze sobą elementów: dwie nogi i stelaż trawersowy. Nogi mają mieć kształt odwróconej litery Y. Stół ma mieć możliwość poziomego sztaplowania bocznego przy pionowym ustawieniu blatu. Stelaż ma być w całości wykonany wyłącznie z kształownika o przekroju kwadratu i prostokąta (nie dopuszcza się stelaża na bazie okrągłych rur). Stelaż ma być wykonany ze polerowanej stali chromoniklowej AISI 304 18/10 CrNi. Ukośne dolne elementy nóg mają być węższe o połowę od pionowej belki i spawane do niej w taki sposób aby podczas składania stelaży kolejnych stołów tworzyły linię prostą (nie dopuszcza się aby rząd sztaplowanych stołów skręcał w prawo lub lewo). Spawy mają być wykonane w estetyczny i niewidoczny sposób. Nogi mają być zakończone kółkami o średnicy 55 mm w tym dwa kółka mają być wyposażone w nożny hamulec. Podparcie blatu ma być obrotowe z blokadą pozycji poziomej i plastikowym zderzakiem mocowanym do poziomej belki pod blatem. Belka pod blatem ma być wyposażona w dwa gumowe zderzaki zapobiegające uszkodzeniu blatu sąsiedniego stołu podczas sztaplowania. Mechanizm ma być odblokowywany za pomocą dwóch plastikowych uchwytów znajdujących się po jednej stronie stołu. Ze względów bezpieczeństwa - odblokowanie mechanizmu wymaga pociągnięcia obu uchwytów jednocześnie.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

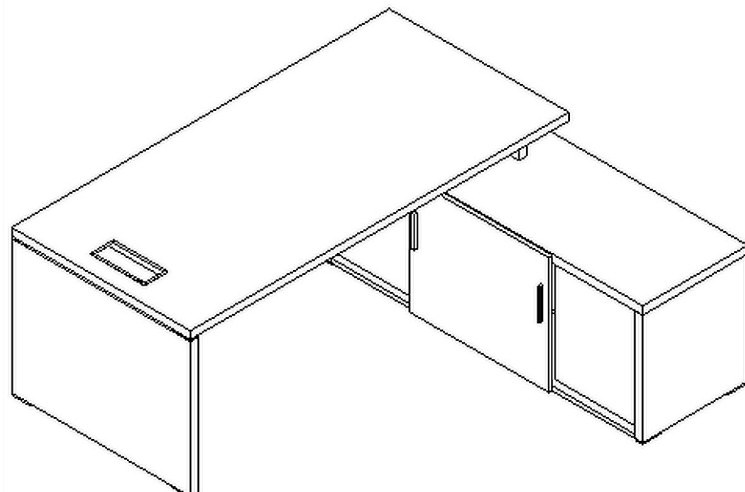
- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla
- biurka i stoły mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 527-2:2017, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą

i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju

16.3. Meble gabinetowe

BG1 - biurko gabinetowe z szafką managerską, 216 x 180 x 74 cm

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary (tolerancja wymiarów w zakresie +/- 2 cm):



Wymagania minimalne:

Meble mają być wykonane z płyty melaminowanej o grubości 18 mm, 28 mm i 38 mm w kolorze orzech nizinny o gęstości 630kg/m³, klasa higieniczności E1. Płyty mają być oklejone obrzeżem PVC, 2 mm, odpornym na uderzenia mechaniczne. Błat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 38 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Elementy dystansowe mają być wykonane z aluminium anodowanego o grubości 10 mm, łączone za pomocą szpilek M8x 98 mm. Łączyna biurka ma być wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą w standardzie. Ścięcie górnych narożników umożliwia poprowadzenie okablowania. Noga biurka ma być wykonana z płyty melaminowanej 38 mm, oklejone obrzeżem PVC 2 mm i łączona do blatu za pomocą półksiężycy MAXI LUNA. Błat ma posiadać metalowe mufy. Nogi mają posiadać czarne stopki Ø35 M8x30. Biurko ma być wyposażone w blendę szerokości 400 mm łączącą blat z nogami za pomocą metalowych złączy mimośrodowych Ø15 zapewniających stabilność konstrukcji. Wysokość biurka 740 mm. Biurko po drugiej stronie wsparte na szafce managerskiej. Szafka managerska ma mieć wieniec górny oraz boki wykonane z płyty melaminowanej 38 mm, oklejone obrzeżem PVC 2 mm, Front przesuwany ma być wykonany z płyty melaminowanej o grubości 18 mm. Szafka ma być podzielona na trzy równe części, dodatkowo wyposażone wewnątrz w półki.

W blacie biurka ma być umieszczony mediaport – dedykowany do wybranych stołów konferencyjnych
Przykładowe rozwiązanie:



wymiar: 275 x 120 x 140 mm

wyposażenie: 4 gniazda zasilające, 2 gniazda sieciowe, USB, HDMI

Mediaport ma być zamykany od góry estetyczną aluminiową klapą.

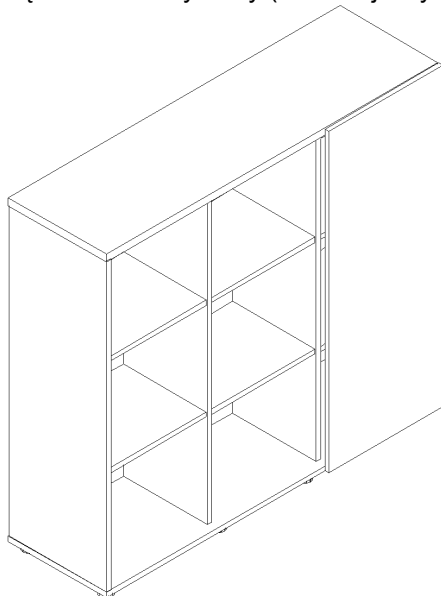
Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w

opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla
- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

SZG1 - szafa gabinetowa, 140 x 43 x 128 cm

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary (tolerancja wymiarów w zakresie +/- 2 cm):



Wymagania minimalne:

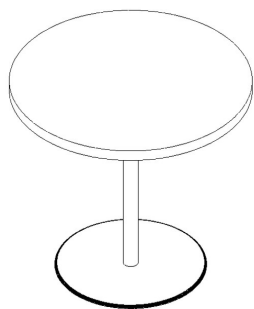
Korpus szafy ma być wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Ściana tylna ma być wykonana z płyty grubości o 18 mm, mocowana z resztą korpusu za pomocą stabilizatorów. Front (drzwi przesuwne) - płyta o grubości 18 mm. Szafa gabinetowa w kolorze orzech nizinny. Krawędzie oklejone obrzeżem PVC 2 mm. Lewe skrzydło ma być uzbrojone w elastyczną listwę przemykową. Półki mają być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem. Top szafy ma być wykonany z płyty o grubości 38 mm. Krawędzie mają być oklejone obrzeżem PVC 2 mm. Szafa ma być wyposażona w zamek patentowy. Drzwi otwierane za pomocą uchwyty dwupunktowego. Szafa ma być wyposażona w stopki 27 mm, które mają służyć do regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie 5 mm.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla
- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

STG1 - stolik gabinetowy, średnica blatu 80 cm

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary (tolerancja wymiarów w zakresie +/- 2 cm):



Wymagania minimalne:

Blat stolika ma być wykonany z płyty o grubości 38 mm, klejony PVC 2 mm w całości w kolorze orzech nizinny. Podstawa stołu ma być mocowana do blatu za pomocą śrub imbusowych i wpustek tworzywowych z gwintem. Talerz podstawy ma być wykonany ze stali nierdzewnej polerowanej. Kolumna stolika wykonana z rury o przekroju Ø100 mm, malowana proszkowo, kolumna malowana na połysk.

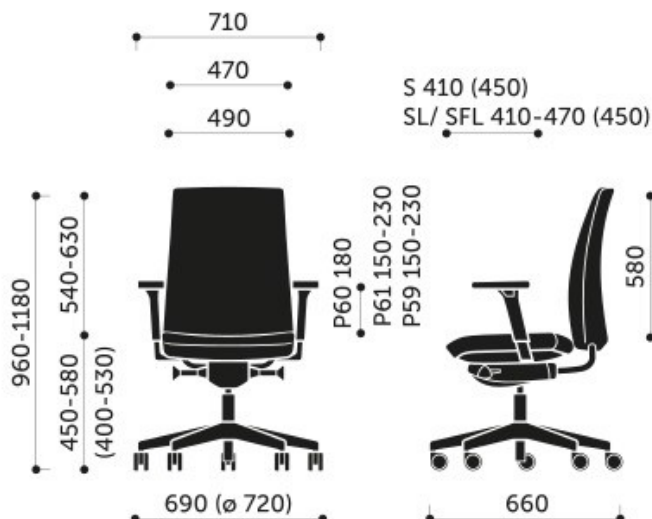
Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla
- wraz z ofertą należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

16.4. Krzesła i fotele obrotowe

Fo1 – fotel obrotowy pracowniczy

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary (tolerancja wymiarów w zakresie +/- 2 cm):



Wymagania minimalne:

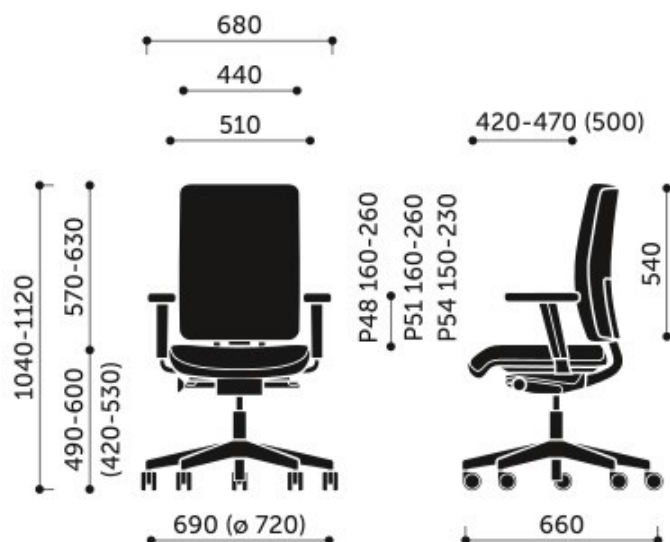
Fotel ma być na bazie obrotowej, pięcioramiennej, wykonanej z czarnego poliamidu. Fotel ma posiadać następujące regulacje: regulacja wysokości siedziska, regulacja synchronicznego odchylania oparcia / siedziska z możliwością dostosowania sprężystości odchylenia oparcia do ciężaru siedzącego. Możliwość blokowania mechanizmu w 5 pozycjach. Siedzisko fotela ma być wykonane z maskownicy z tworzywa w kolorze czarnym, sklejki liściastej oraz pianki poliuretanowej, wylewanej - gęstość 70 kg/m³. Oparcie ma być tapicerowane obustronnie, elastyczne, oraz posiadać regulację na wysokość. Wewnątrz oparcie ma być wypełnione pianką poliuretanową, wylewaną - gęstość 120kg/m³. Podłokietniki fotela mają być regulowane góra - dół (zakres regulacji 80 mm), z nakładką poliuretanową. Oparcie oraz siedzisko fotela być w całości tapicerowane tkaniną materiałową o składzie 100% poliester oraz odporności na ścieranie min 70 000 cykli w skali Martindale w kolorze jasnym czerwonym.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla,
- Wykonawca wraz z ofertą musi przedstawić fabryczny próbnik tkaniny spełniającej parametry składu oraz ścieralności materiału.

Fo2 – fotel obrotowy gabinetowy

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary (tolerancja wymiarów w zakresie +/- 2 cm):



Wymagania minimalne:

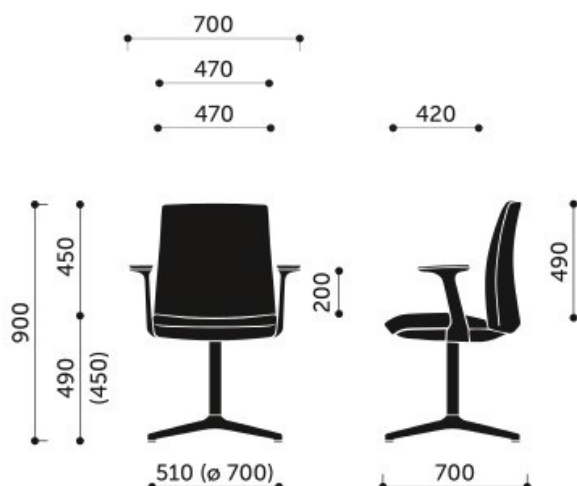
Fotel ma być na bazie obrotowej, pięcioramiennej, wykonanej z aluminium polerowanego. Fotel ma posiadać następujące regulacje: regulacja wysokości siedziska, regulacja synchronicznego odchylania oparcia / siedziska z możliwością dostosowania sprężystości odchylenia oparcia do ciężaru siedzącego, z dodatkowymi funkcjami: wysuwu siedziska, pochylenia siedziska / oparcia (tzw. kąt ujemny). Siedzisko fotela ma być wykonane z maskownicy z tworzywa w kolorze czarnym, sklejki liściastej oraz pianki poliuretanowej, wylewanej - gęstość 80 kg/m³. Oparcie ma być tapicerowane obustronnie, elastyczne, oraz posiadać regulację na wysokość. Wewnątrz oparcie ma być wypełnione pianką poliuretanową, wylewaną - gęstość 80kg/m³. Podłokietniki fotela mają być regulowane góra - dół (zakres regulacji 80 mm), z nakładką poliuretanową. Oparcie oraz siedzisko fotela być w całości tapicerowane tkaniną materiałową o składzie 100% poliester oraz odporności na ścieranie min 70 000 cykli w skali Martindale w kolorze szarym.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla,
- Wykonawca wraz z ofertą musi przedstawić fabryczny próbnik tkaniny spełniającej parametry składu oraz ścieralności materiału.

Fo3 – krzesło gościnne/gabinetowe

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary (tolerancja wymiarów w zakresie +/- 2 cm):



Wymagania minimalne:

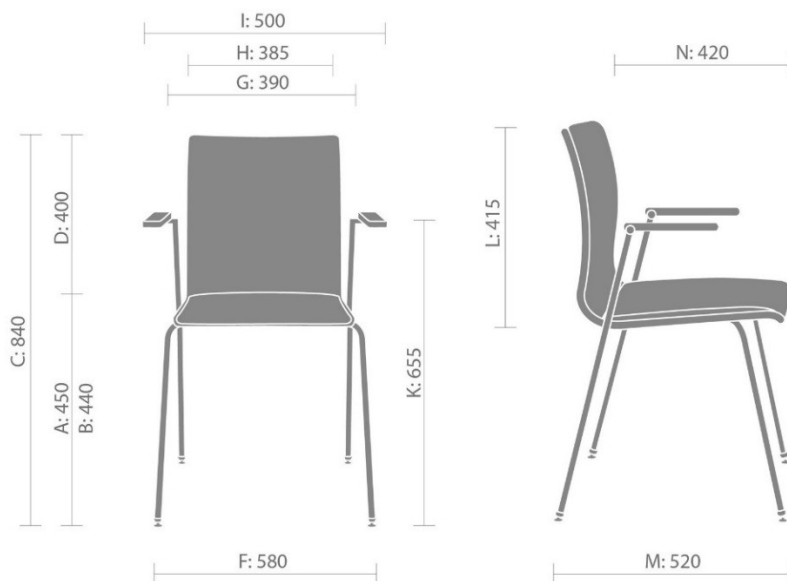
Fotel konferencyjny, obrotowy, z niskim oparciem na bazie 4-ramiennej. Baza ma być wykonana z aluminium polerowanego. Krzesło ma być wyposażone w amortyzator bez pamięci powrotu. Siedzisko ma być wykonane na bazie sklejki liściastej, pianki poliuretanowej, wylewanej - gęstość 67 kg/m³. Oparcie ma być tapicerowane obustronnie. Oparcie ma być elastyczne. Oparcie ma być wykonane na bazie pianki poliuretanowej, wylewanej - gęstość 66 kg/m³. Oparcie oraz siedzisko fotela być w całości tapicerowane tkaniną materiałową o składzie 100% polyester oraz odporności na ścieranie min 70 000 cykli w skali Martindale w kolorze jasnym szarym.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla,
- Wykonawca wraz z ofertą musi przedstawić fabryczny próbnik tkaniny spełniającej parametry składu oraz ścieralności materiału.

K1 - Krzesło stacjonarne z podłokietnikami, siedzisko ze sklejki oklejone laminatem CPL w kolorze czarnym, tapicerowane siedzisko w kolorze czerwonym

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary (tolerancja wymiarów w zakresie +/- 2 cm):



Wymagania minimalne:

Siedzisko i oparcie krzesła ma być wykonane ze sklejki o grubości 9 mm w kolorze szarym. Sklejka ma być dodatkowo zabezpieczona laminatem CPL w kolorze czarnym. Siedzisko wraz z oparciem ma być wykonane jako jeden element. Kubełek na oparciu ma być ukształtowany w taki sposób, że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe. Na siedzisku ma być tapicerowana nakładka wykonana na bazie formatki sklejkowej oraz pianki i tkaniny. Nakładka o wymiarze mniejszym niż siedzisko o 5 mm z każdej strony. Stelaż ma być wykonany rury o średnicy 18 x 2 mm, malowanej proszkowo na metaliczny kolor. Nogi krzesła mają być ustawione pod kątem do podłoża, zaślepione plastikowymi, przegubowymi stopkami. Nogi mają być wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem zaślepione stopkami z wtopionym filcem na twarde podłoże. Nogi mają wystawać poza obrys siedziska. Podłokietniki mają stanowić przedłużenie tylnej nogi i być wykończone nakładką ze sklejki i laminatu CPL. Siedzisko ma być połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. Siedzisko nie może być przewiercane na wylot. Krzesło ma być tapicerowane na siedzisku materiałem powlekany o wyglądzie tkaniny (nie dopuszcza się wyglądu skóry) w kolorze czerwonym o parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność: 300 000 cykli Martindale
- Trudnopalność (BS EN 1021:1, BS EN 1021:2)
- Odporność na światło minimum 5
- Gramatura 650 g/m²
- Skład: powłoka zewnętrzna 100% winyl, baza 100% poliester
- Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi
- Duża odporność na różnice temperatury
- Odporność na urynek i krew
- Właściwości bakteriostatyczne

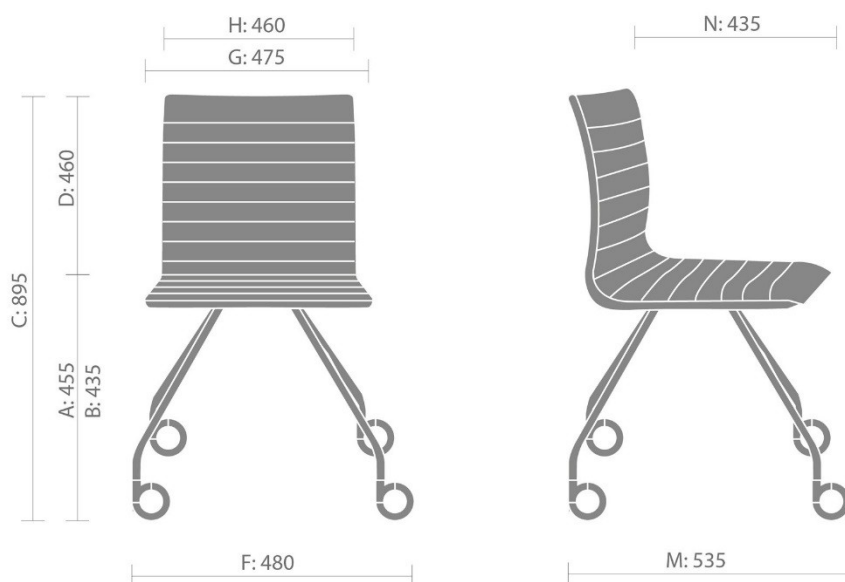
Wraz z ofertą należy przedstawić:

- w celu potwierdzenia parametrów technologicznych oraz weryfikacji jakości i estetyki wykonania produktu należy wraz z ofertą przedstawić model krzesła K1, krzesło ma posiadać siedzisko tapicerowane tkaniną zgodną z parametrami wskazanymi w opisie,
- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony

proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla,
- Wykonawca wraz z ofertą musi przedstawić fabryczny próbnik tkaniny spełniającej parametry składu oraz ścieralności materiału, należy przedstawić próbnik tapicerek zawierający minimum 40 kolorów do wyboru.

K2 – Krzesło mobilne, w całości tapicerowane

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary (tolerancja wymiarów w zakresie +/- 2 cm):



Wymagania minimalne:

Oparcie i siedzisko krzesła ma być tapicerowane w całości tkaniną w kolorze jasnym czerwonym. Nie dopuszcza się plastikowych maskownic. Siedzisko i oparcie ma być wykonane ze sklejki bukowej o grubości 9 mm. Siedzisko wraz z oparciem ma być wykonane jako jeden element. Kubełek o prostym, geometrycznym kształcie ma być w całości tapicerowany pianką i tkaniną. Tapicerka krzesła ma być zszywana z dwóch formatki tkaniny stanowiących przód i tył. Tapicerka z przodu i z tyłu ma być poprzecznie pikowana. Przeszycia w odległości 50 mm. Wszystkie krawędzie wokół kubełka w miejscu zszywania tapicerki mają tworzyć wystający margines. Krzesło ma być posadowione na czteronożnym stelażu z rury o średnicy 22 mm, malowanej proszkowo na kolor antracytowy. Stelaż ma mieć pająkowaty kształt przy czym końcówki rur stelaża mają być do niego prostopadłe, a następnie ugięte pod kątem i łączyć się pod siedziskiem. Nogi mają być wyposażone w ozdobne kółka o średnicy 65 mm. Kółka mają posiadać plastikowe, chromowane elementy, a ich środkowa część ma posiadać otwór na wylot. Krzesło ma być tapicerowane materiałem powlekany o wyglądzie tkaniny (nie dopuszcza się wyglądu skóry) o parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność: 300 000 cykli Martindale
- Trudnopalność (BS EN 1021:1, BS EN 1021:2)
- Odporność na światło minimum 5
- Gramatura 650 g/m²
- Skład: powłoka zewnętrzna 100% winyl, baza 100% poliester
- Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi
- Duża odporność na różnice temperatury
- Odporność na urynię i krew

- Właściwości bakteriostatyczne

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla,
- Wykonawca wraz z ofertą musi przedstawić fabryczny próbnik tkaniny spełniającej parametry składu oraz ścieralności materiału, należy przedstawić próbnik tapicerek zawierający minimum 40 kolorów do wyboru.

K3 – Krzesło mobilne, kubełek wykonany z tworzywa

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary (tolerancja wymiarów w zakresie +/- 2 cm):



Wymagania minimalne:

Krzesło ma posiadać kubełkowe, jednoelementowe siedzisko z oparciem wykonane z polipropylenu w kolorze czerwonym. Kubełek ma być elastyczny, a oparcie uginać się pod naciskiem pleców. Pomiędzy oparciem i siedziskiem ma być otwór o wysokości 170 mm, o owalnym kształcie. Plastik na oparciu i siedzisku ma posiadać chropowatą powierzchnię. W rzucie bocznym oparcie wraz podłokietnikami i siedziskiem ma tworzyć kształt litery Z. Boczne elementy kubełka mają tworzyć podłokietnik o długości 200 mm. Krzesło ma być na bazie pięcioramiennej, na kółkach. Krzesło ma być wyposażone w mechanizm obrotowy, z regulacją wysokości. Krzesło na bazie pięcioramiennej, metalowej, chromowanej, na kółkach.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla.

K4 – Krzesło mobilne, siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary (tolerancja wymiarów w zakresie +/- 2 cm):

wymiary:

wysokość całkowita: 820 mm

wysokość siedziska: 460 mm

głębokość siedziska: 420 mm

szerokość i głębokość całkowita: 550 mm



Wymagania minimalne:

Stelaż krzesła wraz z podłokietnikami ma być w całości wykonany z rury metalowej Ø18 mm, o grubości ścianki 2 mm. Wszystkie elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową w kolorze antracytowym. Stelaż ma mieć pająkowany kształt przy czym końcówki rur stelaża mają być do niego prostopadłe, a następnie ugięte pod kątem i łączyć się pod siedziskiem. Nogi mają być wyposażone w kółka. Krzesło ma mieć siedzisko oraz oparcie wykonane z dwóch odrębnych elementów. Elementy siedziska i oparcia mają być wykonane ze sklejki jesionowej o grubości 9 mm, malowanej w kolorze czerwonym.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- w celu potwierdzenia parametrów technologicznych oraz weryfikacji jakości i estetyki wykonania produktu należy wraz z ofertą przedstawić model krzesła K4,
- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla.

K5 – krzesło stacjonarne, kubełek wykonany z tworzywa sztucznego

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary (tolerancja wymiarów w zakresie +/- 2 cm):



Wymagania minimalne:

Siedzisko krzesła ma mieć formę tworzywowego kubelka wykonanego z PP z dodatkiem włókna szklanego w kolorze jasnym szarym. Nogi stelaża mają być wykonane z profilu płaskoowalnego o wymiarze 30 x 18 x 1,5 mm. Poprzeczki stelaża wykonane z profilu o wymiarze 20 x 1,5mm. Całość konstrukcji ma być malowana proszkowo w kolorze antracytowym. Siedzisko ma być mocowane do stelaża poprzez mufy rozporowe do tworzywa osadzone w specjalnych gniazdach siedziska. Stopki nóg mają być wykonane z PP oraz posiadać specjalne profilowanie od strony wewnętrznej, które wykorzystywane będzie przy sztaplowaniu krzeseł. Krzesło ma być dostępne w co najmniej 6 wariantach kolorystycznych.

Wymiary krzesła:

wysokość całkowita: 820 mm

wysokość siedziska: 440 mm

szerokość oparcia: 445 mm

wysokość z podłokietnikiem: 665 mm

głębokość całkowita: 590 mm

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla

16.5. Systemowe meble wykonane z tworzywa sztucznego

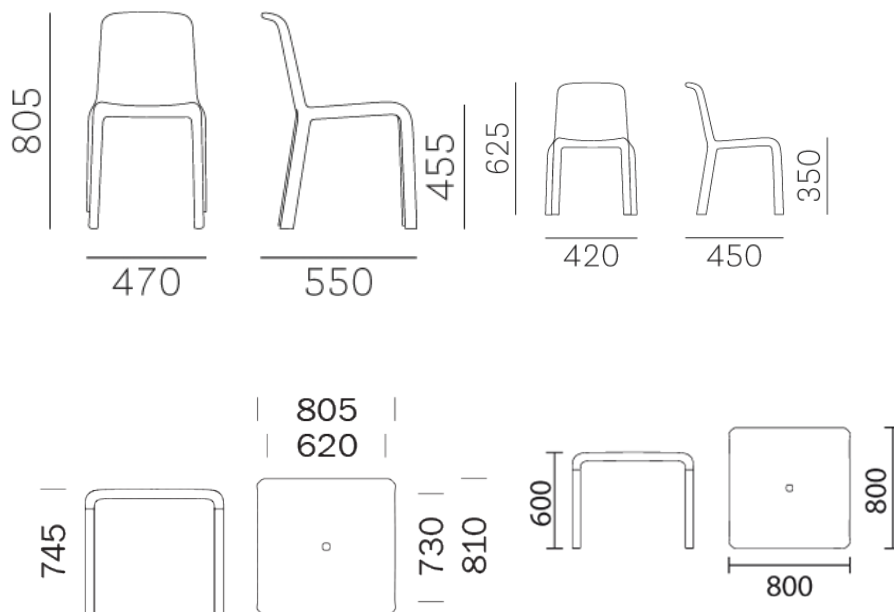
Ktw1 – krzesło wykonane z tworzywa sztucznego

Ktw2jr – krzesło wykonane z tworzywa sztucznego

Stw1 – stół wykonany z tworzywa sztucznego

Stw2jr – stół wykonany z tworzywa sztucznego

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary (tolerancja wymiarów w zakresie +/- 2 cm):



Wymagania minimalne:

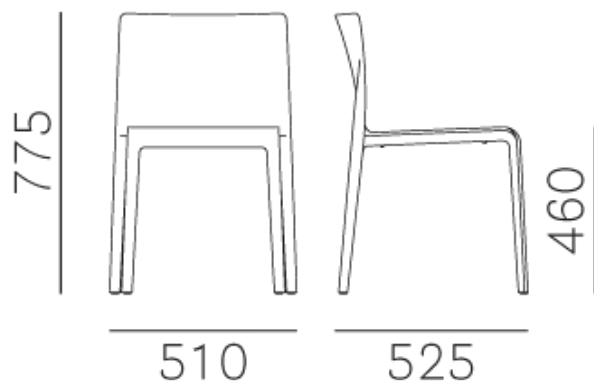
Krzesło oraz stół mają być w całości wykonane z polipropylenu zbrojonego włóknem szklanym i formowanego w technologii wtrysku powietrznego. Całość ma być odporna na zmienne warunki atmosferyczne i odporne na promieniowanie UV. Krzesło ma się sztaplować w ilości min 8 szt. jednorazowo. Krzesło i stół ma być na czterech nogach. Oparcie i siedzisko mają stanowić w całości gięty element. W siedzisku przy oparciu ma być otwór prostokątny umożliwiający przeniesienie krzesła a jednocześnie w przypadku zalania wodą ma służyć do odprowadzania wody. Krzesła w wybranym kolorze - czerwonym, szarym lub czarnym. Stoły mają być w kolorze białym.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla

Ktw3 – krzesło wykonane z tworzywa sztucznego

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary (tolerancja wymiarów w zakresie +/- 2 cm):



Wymagania minimalne:

Krzesło ma być wykonane w całości ze spienionego poliuretanu wzmocnionego włóknem szklanym.

Krzesło ma być barwione na wybrany przez Zamawiającego kolor (do uzgodnienia na etapie realizacji).

Dostępne do wyboru kolory: czarny, szary lub czerwony.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwą producenta mebla

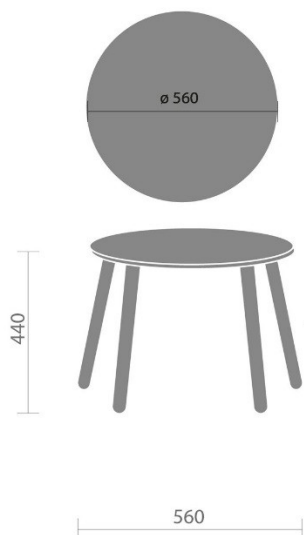
16.6. Fotele, sofy, pufy oraz stoliki systemowe

S1 – stolik kawowy

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary (tolerancja wymiarów w zakresie +/- 2 cm):

średnica blatu: 56 cm

wysokość całkowita: 44 cm



Wymagania minimalne:

Stolik ma posiadać okrągły blat o średnicy 560 mm, wykonany z płyty wiórowej o grubości 18 mm pokrytej obustronnie melaminą w kolorze do uzgodnienia z Inwestorem. Blat ma być oklejony obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Nogi stolika mają być wykonane z litego, lakierowanego drewna jesionowego. Nogi mają być mocowane do blatu za pośrednictwem drewnianych klocków bez dodatkowej ramy. Nogi mają być pochylone pod kątem względem podłoża i nie mogą wystawać poza obrys blatu.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla.

Zestaw: pufa niska i wysoka oraz stolik o symbolu S2

PUF1 – pufa niska

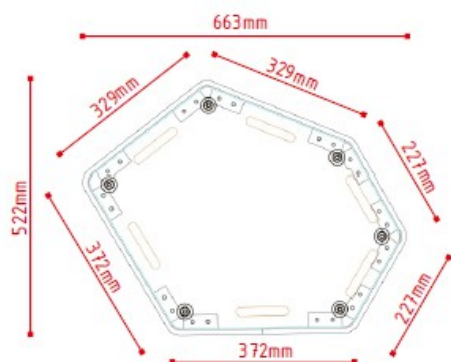
PUF2 – pufa wysoka

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary (tolerancja wymiarów w zakresie +/- 2 cm):



Wymagania minimalne:

Pufy mają mieć kształt hexagonalny i różnić się od siebie wysokością. Pufa niska ma mieć wysokość 44 cm, pufa wysoka 74 cm. Wymiary hexagonu jak na poniższym zdjęciu: (tolerancja wymiarowa +/- 2 cm)



Pufy mają być w całości tapicerowane tkaniną materiałową o składzie 100% poliester oraz odporności na ścieranie min 70 000 cykli w skali Martindale. Pufy w odcieniach czerwieni i szarości. Korpus pufy ma być wykonany z płyt grubości 18 mm, 28 mm oraz płyty hdf 3 mm. Konstrukcja pufy ma być obita pianką tapicerską: siedzisko o grubości 50 mm, boki 10 mm. Pufa ma posiadać stopki tworzywowe Ø 30 mm, 6 szt., z zakresem regulacji 15 mm. Pufy mają mieć możliwość spinania ze sobą za pomocą łączników metalowych, wykonanych z profilu o grubości 2 mm, malowanych metodą proszkową w kolorze czarnym.

S2 - stolik kawowy

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary (tolerancja wymiarów w zakresie +/- 2 cm):



Wymagania minimalne:

Blat stolika ma być wykonany z HPL barwionego w masie o grubości 10 mm, w kolorze biały pastel. Stelaż stolika ma być wykonany z rury o średnicy 30 mm, grubość ścianki 2 mm. Podstawa stolika ma być

wykonana z blachy o grubości 5 mm. Stelaż ma być w całości pomalowany metodą proszkową w kolorze białym.

Wymiary stolika jak na poniższym zdjęciu: (tolerancja wymiarowa +/- 2 cm)

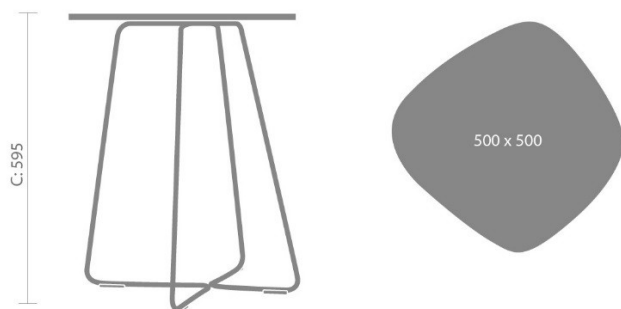


Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla,
- Wykonawca wraz z ofertą musi przedstawić fabryczny próbnik tkaniny spełniającej parametry składu oraz ścieralności materiału.

S3 – stolik kawowy

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary (tolerancja wymiarów w zakresie +/- 2 cm):

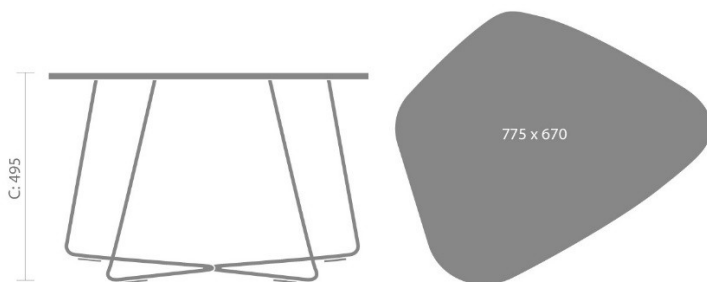


Średnica blatu: 50 cm

Wysokość całkowita: 60 cm

S4– stolik kawowy

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary (tolerancja wymiarów w zakresie +/- 2 cm):



Średnica blatu: 77 x 67 cm
Wysokość całkowita: 50 cm

Wymagania minimalne:

Stolik ma posiadać blat o nieregularnym kształcie, wykonany z płyty wiórowej o grubości 18 mm pokrytej obustronnie melaminą. Kolor blatu stoliku S3 – jasny dąb, S4 – biały. Blat ma być oklejony obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze czarnym. Nogi stolika mają być wykonane z profilu metalowego fi 12 mm, w kształcie skrzyżowanej płozy. Nogi mają być malowane farbą proszkową w kolorze antracytowym. Nogi od spodu mają posiadać dodatkowe nakładki zabezpieczające podłogę przed zarysowaniem.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwą producenta mebla.

SOFA MODUŁOWA (ZESTAWY)

PUF3 – fotel (dwa moduły z oparciem), pufa (dwa moduły)

PUF4 – fotel (dwa moduły z oparciem), stolik (moduł pojedynczy)

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary modułów: (brak tolerancji wymiarów – meble dopasowane do wielkości wnętrza)

Uwaga! Rysunek poglądowy:



Wymagania minimalne:

Moduły tapicerowane mają być w środku wypełnione pianką odlewaną o gęstości 52kg/m³. Sofa ma być tapicerowana tkaniną materiałową o następujących parametrach: skład 100% poliester, odporność na ścieranie powyżej 70 000 cykli w skali Martindale. Sofa tapicerowana w kolorze szarym, jeden moduł sofy w

kolorze czerwonym. Wszystkie moduły należy umieścić na metalowym stelażu wykonanym z rury Ø25mm, o grubości ścianki 1,5 mm. Nogi mają być zakończone stopkami tworzywowymi. Kolorystyka stelaża - czarny.

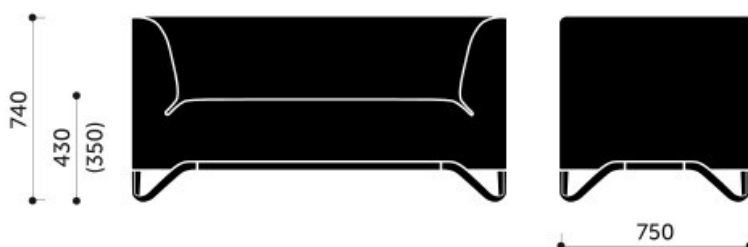
Moduł stolika ma być wykonany z płyty MDF, okleina naturalna jasny jesion. Kolory blatów: biały.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla,
- Wykonawca wraz z ofertą musi przedstawić fabryczny próbnik tkaniny spełniającej parametry składu oraz ścieralności materiału.

PUF5 – sofa dwuosobowa (długość całkowita 1500 mm)

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary (tolerancja wymiarów w zakresie +/- 2 cm):



Wymagania minimalne:

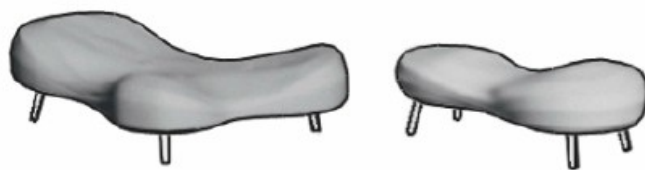
Siedzisko sofy ma być wykonane na konstrukcji drewnianej, wyposażone w pasy gumowe + piankę poliuretanową, wylewaną, gęstość 75 kg/m³. Oparcie - stelaż metalowy zalany pianką poliuretanową, gęstość 60 kg/m³. Sofa ma być posadowiona na konstrukcji w postaci nogi drewnianej, giętej (drewno bukowe). Nogi mają być dodatkowo zabezpieczone nakładkami z tworzywa. Sofa ma być tapicerowana tkaniną materiałową o następujących parametrach: skład 100% poliester, odporność na ścieranie powyżej 70 000 cykli w skali Martindale w kolorze czerwonym.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla,
- Wykonawca wraz z ofertą musi przedstawić fabryczny próbnik tkaniny spełniającej parametry składu oraz ścieralności materiału.

PUF6 i PUF7 – pufy o nieregularnym kształcie

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary (tolerancja wymiarów w zakresie +/- 2 cm):



w_180
d_130
h_63

w_160
d_90
h_63

Wymagania minimalne:

Siedzisko – konstrukcja płytowa ma być wykonana ze sklejki, tarcicy sosnowej i MDF, pokryta wyprofilowaną pianką poliuretanową. Podstawa: nogi bukowe o średnicy 62 mm. Nogi mają być zamocowane ukośnie w stosunku do korpusu siedziska. Sofa ma być tapicerowana tkaniną materiałową o następujących parametrach: skład 100% polyester, odporność na ścieranie powyżej 70 000 cykli w skali Martindale. Siedziska wykonane w odcieniach czerwieni.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla,
- Wykonawca wraz z ofertą musi przedstawić fabryczny próbnik tkaniny spełniającej parametry składu oraz ścieralności materiału.

F1 – fotel na podstawie drewnianej

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary (tolerancja wymiarów w zakresie +/- 2 cm):



Wymagania minimalne:

Siedzisko wraz z oparciem mają stanowić jeden element o kształcie kubelka. Oparcie wraz z bokami ma

stanowiąc jeden element o łukowym kształcie obejmującym siedzisko. Oparcie jest najwyższe w środkowej części i wymiar ten zmniejsza się w kierunku boków. Z tyłu oparcia po środku w pionie tapicerka ma być łączona za pomocą zamka błyskawicznego. Tapicerka krzesła może być wykonana w różnych odcieniach szarości i czerwieni tej samej tkaniny. Siedzisko i oparcie ma być w całości tapicerowane w różnych odcieniach szarości i czerwieni. Nie dopuszcza się plastikowych maskownic na oparciu i siedzisku. Siedzisko i oparcie ma być wykonane na bazie pianki wylewanej. Nie dopuszcza się pianki ciętej. Oparcie i siedzisko ma posiadać wyraźne krawędzie boczne określające grubość tych elementów. Siedzisko o grubości 60 mm. Oparcie o grubości 50 mm. Tapicerka oparcia i siedziska ma być zszywana z kawałków tkaniny, a linie szycia mają być podkreślone grubszą nicią (stębnówka). Krzesło ma być posadowione na czterech nogach wykonanych z litego drewna jesionowego. Tylne oraz przednie nogi mają być pochylone pod kątem względem podłoża. Ostre krawędzie nóg zaoblone. Krzesło ma być tapicerowane materiałem powlekany o wyglądzie tkaniny (nie dopuszcza się wyglądu skóry) o parametrach nie gorszych niż:

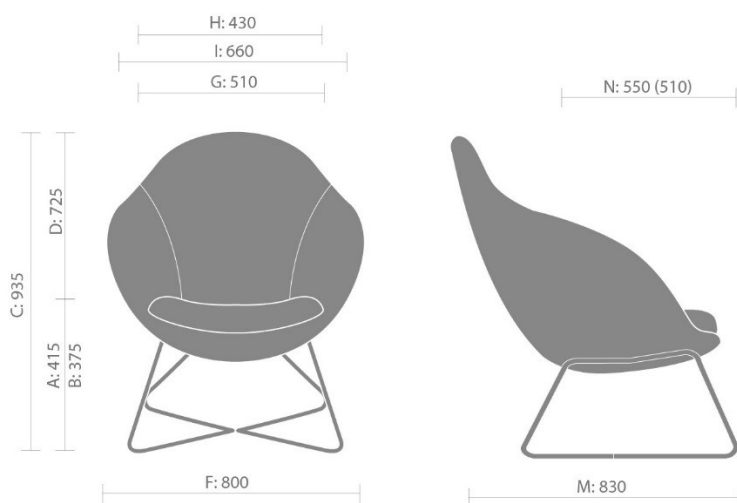
- Ścieralność: 300 000 cykli Martindale
- Trudnopalność (BS EN 1021:1, BS EN 1021:2)
- Odporność na światło minimum 5
- Gramatura 650 g/m²
- Skład: powłoka zewnętrzna 100% winyl, baza 100% poliester
- Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi
- Duża odporność na różnice temperatury
- Odporność na urynię i krew
- Właściwości bakteriostatyczne

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla,
- Wykonawca wraz z ofertą musi przedstawić fabryczny próbnik tkaniny spełniającej parametry składu oraz ścieralności materiału, należy przedstawić próbnik tapicerek zawierający minimum 40 kolorów do wyboru.

F2 – fotel na płozie

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary (tolerancja wymiarów w zakresie +/- 2 cm):



Wymagania minimalne:

Oparcie i siedzisko fotela mają stanowić jeden monolityczny kubelkowy element o obłym kształcie. Oparcie i siedzisko ma być tapicerowane w całości tkaniną w odcieniach szarości i czerwieni. Siedzisko i oparcie ma być wykonane na bazie metalowego szkieletu i wtryskowej pianki. Siedzisko ma posiadać dodatkową poduchę wykonaną z wtryskowej pianki, tapicerowaną tkaniną, od spodu zamykaną na zamek błyskawiczny. Poducha siedziska ma być mocowana do wnętrza fotela na rzepy. Tapicerka oparcia ma być zszywana z elementów tak aby uniknąć marszczenia ze względu na obłe kształty. Linie szycia mają być podkreślone grubszą nicią (stebnówka). Z tyłu oparcia na linii tylnych nóg w pionie tapicerka ma być łączona za pomocą zamka błyskawicznego. Fotel ma być posadowiony na skrzyżowanej płozie, malowanej farbą proszkową w kolorze antracytowym. Siedzisko i oparcie fotela ma być tapicerowane tkaniną materiałową o następujących parametrach: skład 100% poliester, odporność na ścieranie powyżej 70 000 cykli w skali Martindale. Poduszka ma być tapicerowana materiałem powlekany o wyglądzie tkaniny (nie dopuszcza się wyglądu skóry) o parametrach nie gorszych niż:

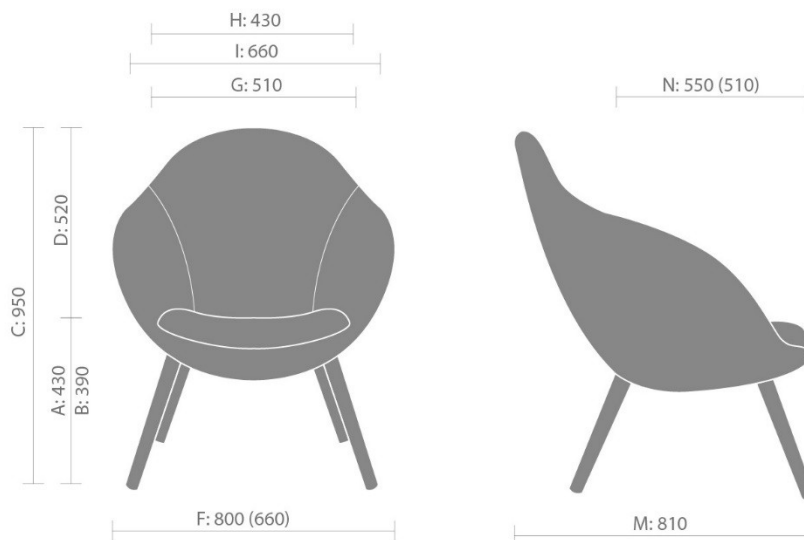
- Ścieralność: 300 000 cykli Martindale
- Trudnopalność (BS EN 1021:1, BS EN 1021:2)
- Odporność na światło minimum 5
- Gramatura 650 g/m²
- Skład: powłoka zewnętrzna 100% winyl, baza 100% poliester
- Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi
- Duża odporność na różnice temperatury
- Odporność na urynę i krew
- Właściwości bakteriostatyczne

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla,
- Wykonawca wraz z ofertą musi przedstawić fabryczny próbnik tkaniny spełniającej parametry składu oraz ścieralności materiału.

F3 – fotel na drewnianych nóżkach

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary (tolerancja wymiarów w zakresie +/- 2 cm):



Wymagania minimalne:

Oparcie i siedzisko fotela mają stanowić jeden monolityczny kubelkowy element o obłym kształcie. Oparcie i siedzisko ma być tapicerowane w całości tkaniną w odcieniach szarości i czerwieni. Siedzisko i oparcie ma być wykonane na bazie metalowego szkieletu i wtryskowej pianki. Siedzisko ma posiadać dodatkową poduchę wykonaną z wtryskowej pianki, tapicerowaną tkaniną, od spodu zamykaną na zamek błyskawiczny. Poducha siedziska ma być mocowana do wnętrza fotela na rzepy. Tapicerka oparcia ma być zszywana z elementów tak aby uniknąć marszczenia ze względu na obłe kształty. Linie szycia mają być podkreślone grubszą nicią (stebnówka). Z tyłu oparcia na linii tylnych nóg w pionie tapicerka ma być łączona za pomocą zamka błyskawicznego. Fotel ma być posadowiony na wkręcanych nogach wykonanych z drewna litego, jesionowego. Siedzisko i oparcie fotela ma być tapicerowane tkaniną materiałową o następujących parametrach: skład 100% poliester, odporność na ścieranie powyżej 70 000 cykli w skali Martindale. Poduszka ma być tapicerowana materiałem powlekany o wyglądzie tkaniny (nie dopuszcza się wyglądu skóry) o parametrach nie gorszych niż:

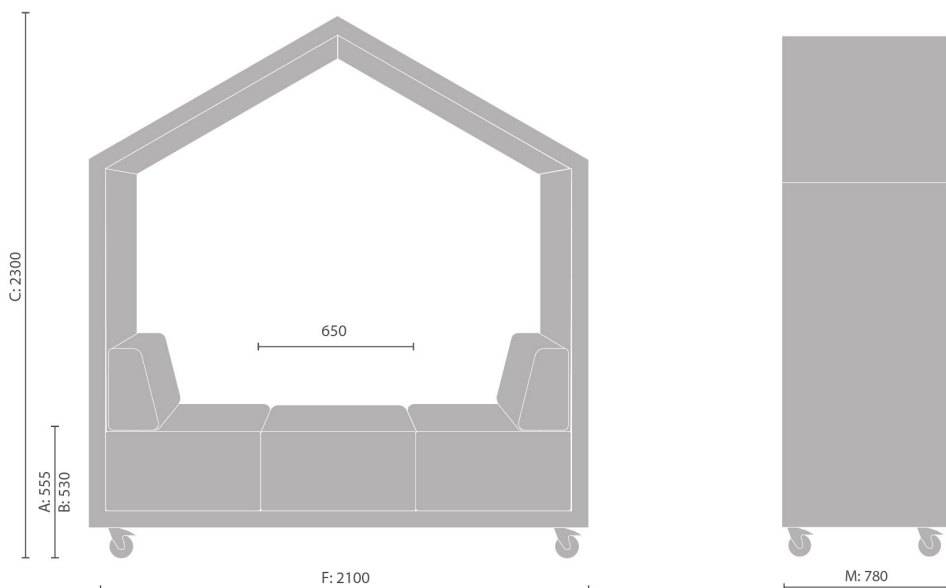
- Ścieralność: 300 000 cykli Martindale
- Trudnopalność (BS EN 1021:1, BS EN 1021:2)
- Odporność na światło minimum 5
- Gramatura 650 g/m²
- Skład: powłoka zewnętrzna 100% winyl, baza 100% poliester
- Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi
- Duża odporność na różnice temperatury
- Odporność na urynię i krew
- Właściwości bakteriostatyczne

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwą producenta mebla,
- Wykonawca wraz z ofertą musi przedstawić fabryczny próbnik tkaniny spełniającej parametry składu oraz ścieralności materiału.

DOMEK - drewniany domek z dwoma siedziskami i stolikiem

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary (tolerancja wymiarów w zakresie +/- 2 cm):



Wymagania minimalne:

Sofa z zabudowanymi bocznymi ścianami i zadaszeniem w formie domku powinna posiadać.

Panel zewnętrzny wykonany z desek sosnowych, zamocowanych na metalowym stelażu. Panele zewnętrzne drewniane mają być układane poziomo, wykonane z desek sosnowych o grubości 16 mm, szerokości 145 mm i długości 740 mm. Stelaż ma być wykonany ze stabilnej, metalowej ramy, która ma być malowana proszkowo w kolorze antracytowym. Stalowy szkielet konstrukcyjno-nośny ma być wykonany z kształtownika o przekroju 80 x 20 x 2 mm. Panel ma być podzielony w górnej części, co umożliwia jego montaż/demontaż. Panel wewnętrzny ma być wykonany z płyty MDF 10 mm oraz sklejki o grubości 30 mm, obitej włókniną akustyczną i tkaniną, zamocowany na metalowym stelażu, Panel ma być dzielony w górnej części co umożliwia jego montaż/demontaż. Podłoga domku ma być wykonana z desek sosnowych, zamontowanych na metalowym stelażu. Podłoga ma być wykonana z litej deski o grubości 16 mm, szerokości 145 mm i długości 740 mm. Wewnątrz domek ma być wyposażony w dwie sofy do siedzenia oraz stolik. Stolik ma być na konstrukcji metalowej, malowany na kolor biały. Błat stolika ma być wykonany z płyty melaminowanej. Siedzisko i oparcie ma być wykonane na konstrukcji skrzyniowej, obitej pianką i tkaniną w odcieniach szarości i czerwieni. Na podłodze mają być zamontowane dwie kanapy ustawione naprzeciw siebie. Kanapy o geometrycznym kształcie prostopadłościanu. Oparcie i siedzisko ma być wykonane na bazie sklejki, płyty wiórowej i HDF. Tapicerowana skrzynia siedziska o wymiarach: szerokość 740 mm, głębokość 637 mm i wysokości 330 mm. Tapicerka elementów bocznych siedziska i oparcia zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskimi powierzchniami. Oparcie ma kształt trapezu zwężającego się ku górze o wymiarach 740 x 345 x 205 mm. Konstrukcja ma być osadzona na czterech kołach o średnicy 100 mm, dwa koła wyposażone w hamulec.

Siedzisko, oparcie i panel ma być tapicerowane materiałem powlekany o wyglądzie tkaniny (nie dopuszcza się wyglądu skóry) o parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność: 300 000 cykli Martindale
- Trudnopalność (BS EN 1021:1, BS EN 1021:2)
- Odporność na światło minimum 5
- Gramatura 650 g/m²
- Skład: powłoka zewnętrzna 100% winyl, baza 100% poliester
- Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi

- Duża odporność na różnice temperatury
- Odporność na urynę i krew
- Właściwości bakteriostatyczne

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla,
- Wykonawca wraz z ofertą musi przedstawić fabryczny próbnik tkaniny spełniającej parametry składu oraz ścieralności materiału, należy przedstawić próbnik tapicerek zawierający minimum 40 kolorów do wyboru.

16.7. Systemowe meble wykonane z metalu

RM1 – regał metalowy

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary (tolerancja wymiarów w zakresie +/- 2 cm):



Wymagania minimalne:

Wysokość:	1970 mm
Szerokość:	1010 mm
Głębokość:	400 mm
Nośność półki:	70 kg
Szerokość półki:	1000 mm
Odstęp między półkami:	40 mm
Kolor:	Biały
Kod koloru:	RAL 9003
Materiał:	Stal
Grubość blachy:	0,7 mm
Grubość blachy korpusu:	2 mm
Ilość półek:	5
Waga:	25,4 kg

Regał ma mieć możliwość regulacji wysokości półek w odstępach co 40 mm. Boki i tył regału mają być wzmocnione za pomocą stężeń. Regał ma być wyposażony w stopki, które chronią podłogę przed uszkodzeniami.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwą producenta mebla

W – Wieszak wolnostojący

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary (tolerancja wymiarów w zakresie +/- 2 cm):



Wymagania minimalne:

Wieszak ma być wykonany z 3 stalowych rurek lakierowanych proszkowo, połączonych ze sobą tworząc stożek wysokości całkowitej 167 cm (+/- 2 cm). Rurki mają być dość grube, min 22 mm. W górnej części wieszaka rurki rozchodzą się na zewnątrz tworząc miejsca na powieszenie ubrań. Wieszak w kolorze czarnym. Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany produkt oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym produktu oraz nazwę producenta

LP – lampa podłogowa

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary (tolerancja wymiarów w zakresie +/- 2 cm):

wymiary:

wysokość: 230 cm

szerokość: 115 cm

szerokość podstawy: 36 cm

rozpiętość ramienia: 115 cm



Wymagania minimalne:

Lampa ma być wykonana z chromowanego metalu oraz czarnego marmuru. Źródło światła: pięć żarówek E14 (mały gwint) o maksymalnej mocy 40W. Napięcie: 230V.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany produkt oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym produktu oraz nazwę producenta

Ko – kosz biurowy na śmieci

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary (tolerancja wymiarów w zakresie +/- 2 cm):



Wymagania minimalne:

- kosz na śmieci ma być wykonany z metalowej siateczki powlekanej lakierem
- zaokrąglona górna krawędź
- pojemność: 19l
- średnica: 295 mm (góra), 240 mm (dół)
- wysokość: 340 mm
- kolor szary

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany produkt oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z

nazwą/symbolem/numerem katalogowym produktu oraz nazwę producenta

Kos – zestaw koszy do segregacji śmieci

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Zestaw koszy do segregacji śmieci ma być wykonany ze stali nierdzewnej, malowanej proszkowo. Kosze mają posiadać wyraźne oznakowanie rozróżniające odpad za pomocą standardowych naklejek oraz kolorowych stalowych pokryw. Worki mają być mocowane za pomocą obejm wewnątrz kosza.

Kolor korpusu: szary RAL 9006

Kolor pokrywy:

127A - żółty RAL 1023

127C - niebieski RAL 5002

127D - czarny RAL 9005

127F - zielony RAL 6005

Wymiary:

pojemność: 60L

waga: 4,94 kg

wysokość: 69 cm

długość: 30 cm

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany produkt oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym produktu oraz nazwę producenta

WS – wieszak ścienny

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Wieszak ścienny metalowy ma być przeznaczony do mocowania na ścianie. Wykonany ze rury metalowej.

Wieszak ma posiadać 11 haków.
Długość: 1500 mm

Każdy wieszak na ubrania zamontowany na płycie MDF wykonanej na wysoki połysk w kolorze białym. Płyta powinna być odporna na promieniowanie UV, warunki klimatyczne, uszkodzenia i być łatwo zmywalna. Płyty montować do ściany za pomocą wkrętów lub kleju montażowego. Końcówki płyty powinny być zabezpieczone za pomocą silikonu lub profilu aluminiowego. Długość płyt dostosowana do wymiarów wieszaków, wysokość płyt 200cm.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany produkt oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym produktu oraz nazwę producenta

DK – Donice z roślinami

Wymagania minimalne:

Donice wewnętrzne mają być wykonane z kompozytów poliestrowo – szklanych. Donice mają posiadać właściwości mrozoodporne oraz być odporne na promienie UV – nie mogą zmieniać koloru oraz kształtu pod wpływem ciepła.

Wymiary donic:

Donice wewnętrzne mają mieć wymiar skrzynki: 90 x 28 x 90 cm. W środku donice mają mieć półkę o głębokości 40 cm, umożliwiającą nasadzenie roślinności.

W cenie Wykonawca musi uwzględnić nasadzenie roślin.

W donicach wewnętrznych należy nasadzić roślinę zieloną typu sansewieria, wysokość rośliny 50 cm. W jednej donicy należy umieścić 5 roślin.

WZ – wózek na książki

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

- Wymiary wózka:
- Wysokość: 900 mm
- Długość: 800 mm
- Szerokość: 330 mm
- Półki: 290 x 260 mm (wys.x głębok.)

Wózek na książki w kolorze białym. Konstrukcja wózka stalowa, spawana, lakierowana proszkowo, koła dwa

stałe i dwa skrętne, jedno z hamulcem totalnym, łożyska kulkowe, bieżnia szara nierysująca.
Średnica kół : 100 mm
Nośność wózka : 150 kg

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany produkt oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym produktu oraz nazwę producenta

WZK - wózek do przewożenia krzeseł

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Wózek do transportu i przechowywania krzeseł konferencyjnych. Wózek wyposażony w cztery koła skrętne, w tym dwa z hamulcami. Wózek do przewożenia 25 krzeseł.

- Wymiary: 1195x630x945 mm
- Kolor: Szary
- Materiał: Stal

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany produkt oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym produktu oraz nazwę producenta

PCD– pudełko na płyty CD

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

- kolor - jasnoszary
- wymiary wys. 170 x szer. 295 x gł. 335 mm
- pojemnik zamykany na kluczyk

Pudełko posiada etykiety ułatwiające szybkie wyszukiwanie płyt. Możliwość piętrowego łączenia modułów. W pudełku mieści się do 120 płyt CD / DVD.

WCH – witryna chłodnicza

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

- kolor: biały
- pojemność całkowita (litry): 350
- wymiary półek (mm): 525x360
- ilość półek: 6
- ilość drzwi: 1
- termometr analogowy
- manualny panel sterowania
- wbudowany zamek w drzwiach
- wymiary zewnętrzne (mm) szer. x gł. x wys.: 600x600x1730

Opis urządzenia:

- automatyczne rozmrażanie
- system wentylacji
- wewnętrzne oświetlenie LED
- automatyczny system odparowywania wody
- regulowane nóżki
- istnieje możliwość zmiany kierunku otwierania drzwi na lewą stronę

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany produkt oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym produktu oraz nazwę producenta

LUS – lustro ściennie, 40 x 90 cm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

- kształt lustra prostokątne
- wymiary: 40x4x90 cm
- stalowe okucia malowane lakierami proszkowymi
- lustro w kolorze jasny dąb

Wraz z ofertą należy przedstawić:

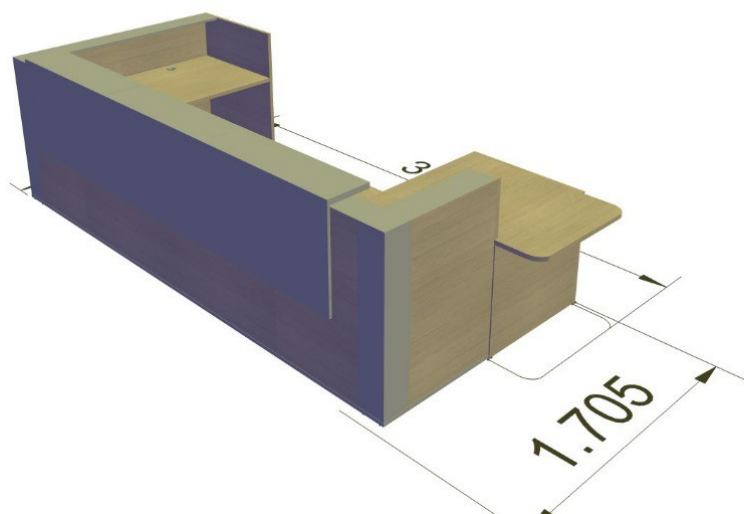
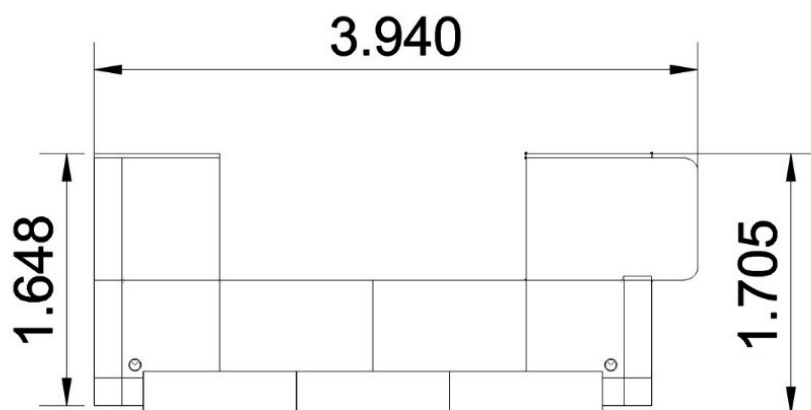
- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany produkt oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym produktu oraz nazwę producenta

16.8. Lady recepcyjne

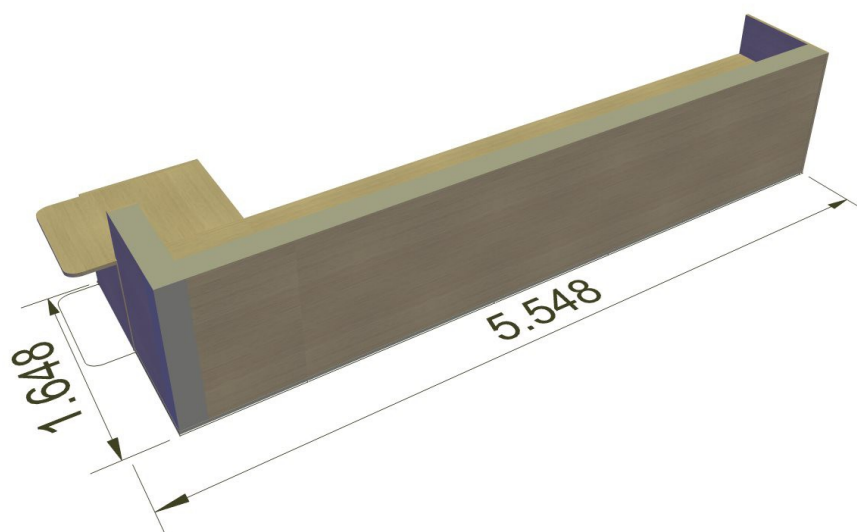
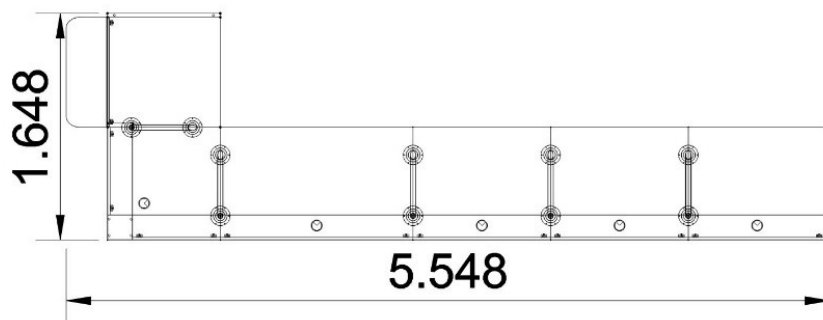
Wykonawca przed przystąpieniem do produkcji lad recepcyjnych ma obowiązek wykonania pomiarów w pomieszczeniach, w których meble będą wykonywane oraz montowane aby optymalnie dopasować meble do wymiarów wnętrz. Ostateczny wymiar oraz układ/wygląd lad recepcyjnych ma być bezwzględnie zaakceptowany przez Zamawiającego przed przystąpieniem do produkcji mebli. Oczekiwana kolorystyka lad recepcyjnych: elementy płytowe w kolorystyce szarej, elementy ozdobne (szkło i płyta oklejona HPL w kolorystyce dąb).

LAD1 – lada recepcyjna w pomieszczeniu 0.6

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary:

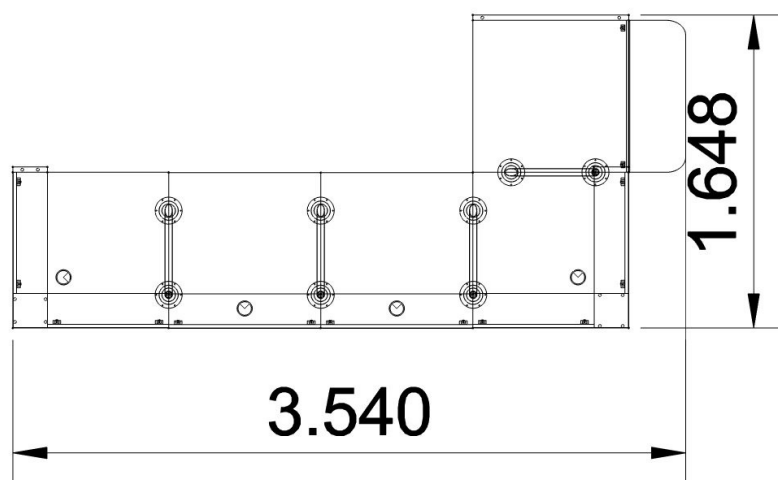


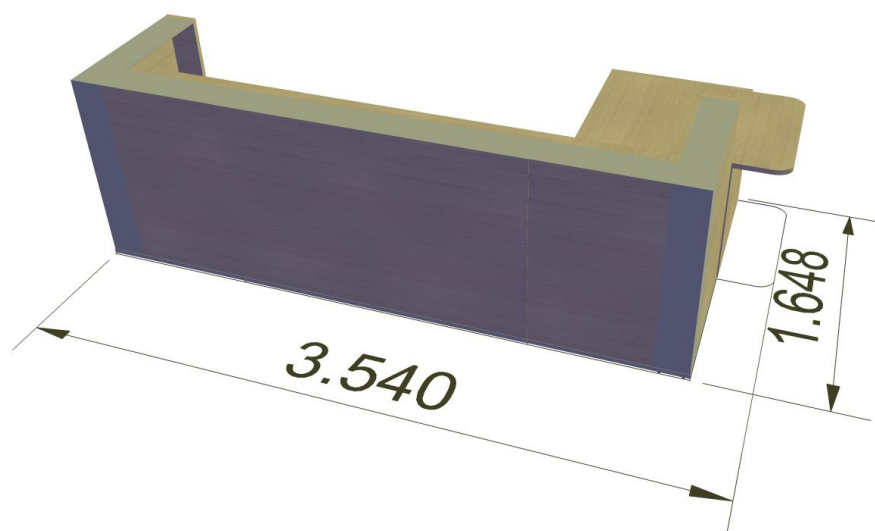
LAD2 – lada recepcyjna w pomieszczeniu 1.2



LAD3 – lada recepcyjna w pomieszczeniu 1.4

LAD4 – lada recepcyjna w pomieszczeniu 1.5





Wymagania minimalne:

Blat roboczy:

- płyta melaminowana 28 mm, obrzeże PVC 2 mm
- przepusty kablowe – Ø80 mm (tylko w modułach wysokich)

Blat górny:

- płyta melaminowana 18 mm, obrzeże PVC 2 mm

Front:

- płyta melaminowana 18 mm, obrzeże PVC 2 mm
- listwy ozdobne u dołu – PVC, kolor – aluminium półmat
- regulatory poziomu – regulacja w zakresie 5 mm

Noga boczna wysoka i niska:

- płyta melaminowana 28 mm, obrzeże PVC 2mm.
- regulatory poziomu – regulacja w zakresie 5 mm

Bok łączący lamy niskie i wysokie:

- płyta melaminowana 28 mm, obrzeże PVC 2 mm

Noga podpierająca blat:

- metalowa, malowana proszkowo, wymagana na łączeniu blatów
- regulatory poziomu – regulacja w zakresie 5 mm

Kostka narożna:

- płyta melaminowana, pokryta HPL – połysk
- listwy ozdobne u dołu – PVC, kolor – aluminium półmat

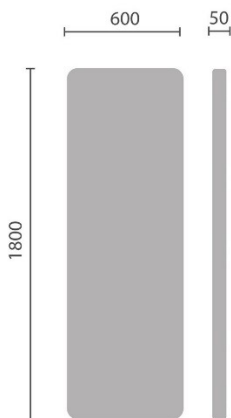
Nadstawka nakładana na blat lamy:

- blat wykonany płyty melaminowanej 28 mm, obrzeże PVC 1,3 mm połysk + szkło OPTIWHITE 4 mm malowane od spodu (32 mm) – kolor szary
- front wykonany z płyty melaminowanej 16 mm, dwustronnie oklejony HPL, obrzeże PVC 1,3 mm połysk.
- stelaż metalowy malowany proszkowo
- oświetlenie LED – białe.

16.9. Panele akustyczne

PA5 - panele naścienne prostokątne

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary (tolerancja wymiarów w zakresie +/- 2 cm):



Wymagania minimalne:

Panel akustyczny naścienny. Panel ma posiadać następujące funkcje i wyposażenie:

- kształt zbliżony do prostokąta z zaokrąglonymi narożnikami
- szkielet na bazie płyty HDF
- wypełnienie z kombinacji substancji twardej oraz struktury włóknistej
- mocowanie do ściany za pomocą metalowych listew

Panel ma być tapicerowany materiałem nie gorszym niż :

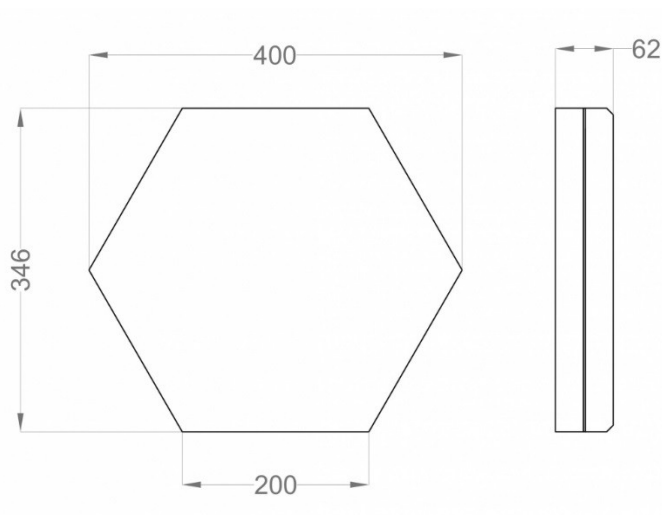
skład: 100 % poliester-TREVIRA CS, waga 250g/m² +/-5%, odporność na ścieranie: 70 000 cykli Martindale, odporność na pilling: 5 (EN ISO 12945/2), atest trudnozapalności: EN 1021-1:2006 EN 1021-2:2006 Panele w tapicerowane w odcieniach szarości i czarwieni.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla,
- Wykonawca wraz z ofertą musi przedstawić fabryczny próbnik tkaniny spełniającej parametry składu oraz ścieralności materiału,
- wyniki z badań akustycznych według normy PN-ISO 10053:2001,
- udowodniona badaniami skuteczność pochłaniania dźwięku w klasie A.

PA4 - panele naścienne hexagonalne

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary (tolerancja wymiarów w zakresie +/- 2 cm):



Wymagania minimalne:

Panel akustyczny naścienny w odcieniach szarości i czerwieni. Panel ma posiadać następujące funkcje:

- panel akustyczny (współczynnik pochłaniania dźwięku $\alpha_w = 0,80$)
- wypełnienie: pianka poliuretanowa

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwą producenta mebla.

16.10. Regały przesuwne i stacjonarne

REB1 - regały jezdne wys. 2474mm, gł. półek 250mm – pomieszczenie 0.14

Wysokość regałów	2474 mm
Głębokość półek	250 mm
Ilość poziomów użytkowych półek	8 + 1
Prześwit pomiędzy półkami	6 x 248 + 2 x 268 mm
Dopuszczalna nośność półek	65 kg
Mechanizm	Przesuwny korbowy
Usztywnienie konstrukcji regałów	stężenia krzyżowe
Tylne ograniczniki przesuwu	backstop
Wypełnienie ścianek bocznych	pierwsza i ostatnia ścianka wypełniona płytą laminowaną
Kolorystyka regałów	RAL 7016
Kolorystyka półek	RAL 9010
Sposób oznakowania regałów kasetonowe	tabliczki opisowe A5
Rodzaj paneli frontowych	kasetonowe
Dodatkowo	side stopy metalowe – 3 072 szt. oddzielacze podwieszane – 1 000 szt. listwy opisowe na półkę – 2 112 szt. blokady przesuwu w regałach przesuwnych
Instalacja szyn	w istniejącym podłożu (zgranie z pracami budowlanymi)

Całkowita długość półek użytkowych:

2 323,2 mb

REB2 - regały przesuwne wys. 2474mm, gł. półek 250mm oraz gł półki w regale stacjonarnym jednostronnym 300mm – pomieszczenie 0.12

Wysokość regałów	2474 mm
Głębokość półek	250 mm

	300 mm w regale stacjonarnym jednostronnym
Ilość poziomów użytkowych półek	8 + 1
Prześwit pomiędzy półkami	6 x 248 + 2 x 268 mm
Dopuszczalna nośność półek	65 kg
Mechanizm	przesuwny korbowy
Usztywnienie konstrukcji regałów	stężenia krzyżowe
Tylne ograniczniki przesuwu	backstop
Wypełnienie ścianek bocznych	pierwsza i ostatnia ścianka wypełniona płytą laminowaną
Kolorystyka regałów	RAL 7016
Kolorystyka półek	RAL 9010
Rodzaj paneli frontowych	kasetonowe
Sposób oznakowania regałów	tabliczki opisowe A5
Dodatkowo	side stopy metalowe – 1 552 szt. oddzielacze podwieszane – 500 szt. listwy opisowe na półkę – 1 040 szt. blokady przesuwu w regałach przesuwnych
Instalacja szyn	w istniejącym podłożu (zgranie z pracami budowlanymi)

Całkowita długość półek użytkowych:

1 145,6 mb

REB3 - regały biblioteczne stacjonarne wys. 1700mm, gł. półek 250mm – pomieszczenie 0.06

Wysokość regałów max.	1700 mm
Głębokość półek	250 mm
Ilość poziomów użytkowych półek	5 + 1
Prześwit pomiędzy półkami	5 x 300 mm
Dopuszczalna nośność półek	65 kg

Usztywnienie konstrukcji regałów	stężenia krzyżowe pełne plecy stalowe w regale za ladą
Kolorystyka regałów	RAL 7047
Kolorystyka półek	RAL 9010
Rodzaj paneli frontowych	ze szkła akrylowego w kolorze czarny mat montowane po obu stronach regału
Dodatkowo	side stopy metalowe – 930 szt. oddzielacze podwieszane – 100 szt. listwy opisowe na półkę – 465 szt. cokoły w regałach statycznych
Uwagi	Minimum dwa regały z półkami o wysokości 35 cm z zachowaniem wysokości regału max. 1,7m. Jeden regał wystawowy do prezentacji nowości o szerokości max. 1 m z zachowaniem wysokości regału max. 1,7m.

Całkowita długość półek użytkowych:

496 mb

REB 4 - regały biblioteczne stacjonarne wys. 1700mm, gł. półek 350mm w regale za ladą; gł. półek 160mm w pozostałych regałach – pomieszczenie 1.5

Wysokość regałów max.	1700 mm
Głębokość półek	350 mm w regale za ladą 160 mm w pozostałych regałach
Ilość poziomów użytkowych półek	7 + 1 w regale za ladą 7 + 1 w pozostałych regałach
Prześwit pomiędzy półkami	1 x 300 mm + 6 x 175 mm w regale za ladą 7 x 230 mm w pozostałych regałach
Dopuszczalna nośność półek	65 kg
Usztywnienie konstrukcji regałów	stężenia krzyżowe
Kolorystyka regałów	RAL 7016
Kolorystyka półek	RAL 9010
Rodzaj paneli frontowych	drewniane

Dodatkowo	side stopy metalowe – 1 646 szt. listwy opisowe na półkę – 812 szt. cokoły w regałach statycznych
Uwagi	Jeden regał z regulowaną wysokością półek co 2 cm. Siedem regałów przeznaczonych do przechowywania płyt CD (regały za ladą). Regały za ladą zabezpieczone przed kradzieżą, wyposażone w klucz oraz żaluzję. Regały za ladą podzielone na boksy na płyty CD na ok. 15 000 płyt. W regałach do przechowywania płyt jedna półka o wysokości 300 mm zamykana na klucz.

Całkowita długość półek użytkowych:

328,3 mb

REB5 - regały biblioteczne stacjonarne wys. 2200mm, gł. półek 250mm – pomieszczenie 1.2

Wysokość regałów max.	2200 mm
Głębokość półek	250 mm
Ilość poziomów użytkowych półek	7 + 1
Prześwit pomiędzy półkami	7 x 288 mm
Dopuszczalna nośność półek	65 kg
Usztywnienie konstrukcji regałów	stężenia krzyżowe pełne plecy stalowe w regale za ladą
Kolorystyka regałów	RAL 7016
Kolorystyka półek	RAL 9010
Rodzaj paneli frontowych	drewniane montowane z obu stron regału
Dodatkowo	side stopy metalowe – 2 912 szt. oddzielacze podwieszane – 500 szt. listwy opisowe na półkę – 1 568 szt. cokoły w regałach statycznych

Całkowita długość półek użytkowych:

1 329,8 mb

REB6 - regały biblioteczne stacjonarne wys. 2592mm, gł. półek 250mm – pomieszczenie 1.4

Wysokość regałów	2592 mm
Głębokość półek	250 mm
Ilość poziomów użytkowych półek	8 + 1
Prześwit pomiędzy półkami	8 x 288 mm
Dopuszczalna nośność półek	65 kg
Usztywnienie konstrukcji regałów	stężenia krzyżowe
Kolorystyka regałów	RAL 7016
Kolorystyka półek	RAL 9010
Rodzaj paneli frontowych	drewniane
Dodatkowo	side stopy metalowe – 560 szt. oddzielacze podwieszane – 100 szt. listwy opisowe na półkę – 272 szt. cokoły w regałach statycznych wysuwane\składane klapki do prezentacji czasopism – 192 szt.
Uwagi	Jeden regał z regulowaną wysokością półek co 2 cm. Cztery regały przeznaczone na czasopisma.

Całkowita długość półek użytkowych:

248 mb

Konstrukcja szyn i sposób mocowania w podłożu.

- Szyny muszą być wykonane z jednego fragmentu stali walcowanej na gorąco oraz zabezpieczone antykorozyjnie.
- Szyny muszą być zamontowane na równi z płytkami podłogowymi.
- Dostawca szyn ma obowiązek skoordynowania dostawy i montażu szyn z Generalnym Wykonawcą obecnie prowadzącym prace budowlane w zakresie wykonania obiektu.
- Konstrukcja szyn i technologia ich ułożenia powinna zagwarantować całkowite poziome ich położenie – maksymalna tolerancja ± 1 mm na metr szyny.
- Wyklucza się połączenia szyny z innym elementem metalowym za pomocą spawów czy zgrzewów
- Wymagane jest aby szyny zamontowane były na odpowiednim etapie prac budowlanych.

Konstrukcja podstaw jezdnych i regałów

- Podstawy regałów muszą być wykonane z dwóch belek głównych oraz belek poprzecznych. Podstawy muszą być wykonane ze stali polakierowane od zewnętrznej jak i wewnętrznej strony
- Wymagana wysokość podstaw: 100-180 mm
- Wymagane jest zainstalowanie w podstawach jezdnych elementów konstrukcyjnych zabezpieczających regały przed wywróceniem
- Przy każdej podstawie regału muszą występować odboje dystansowe, zabezpieczające sąsiednie regały

- przed uderzeniami i stanowiące ochronę przed zgnieceniem dłoni pracownika obsługującego regał
- Nie dopuszcza się pozostawienia prześwitu pomiędzy podstawą, a dolną półką
 - Ze względu na prawidłowe rozłożenie nacisków kół na szynę, minimalna grubość kół w podstawach jezdnych powinna wynosić 30 mm
 - W celu zabezpieczenia zbiorów przed przypadkowym przesuwem na sąsiednie półki, wymagane jest zastosowanie bocznych ograniczników stalowych na każdym poziomie półek użytkowych
 - Otwory w ścianie bocznej oraz konstrukcja zaczepów do półek mają wykluczać przypadkowe wypadanie zaczepów z otworów oraz gwarantować stabilność
 - W celu dostosowania wysokości światła półek do przechowywania materiałów, otwory do zamieszczania zaczepów półek w ścianie bocznej powinny być rozmieszczone co 20 mm (min.) i 40 mm (max.). Nie dopuszcza się przykręcania półek do ścian za pomocą śrub lub w inny sposób uniemożliwiający łatwą i szybką regulację ich wysokości
 - W celu zabezpieczenia zbiorów przed przypadkowym przesuwem na sąsiednie półki, wymagane jest zamontowanie stalowego tylnego ogranicznika przesuwu montowanego do każdej z półek na tym samym poziomie użytkowym z możliwością jego swobodnego demontażu bez użycia narzędzi
 - W celu zapewnienia odpowiedniej sztywności regałów muszą być one wyposażone w środkowe stężenia krzyżakowe. Nie dopuszcza się trwałego mocowania stężeń
 - Każdy regał od strony czołowej musi być wyposażony w stalowy panel frontowy osłaniający mechanizm napędowy
 - Regały przesuwne wyposażone w blokadę przesuwu, umożliwiającą zablokowanie regału w każdej chwili, co zapobiegne przypadkowemu przysięgnięciu przez sąsiedni regał
 - Regały wyposażone w tabliczki służące do opisywania zawartości aktowej montowane i demontowane na panelach frontowych bez użycia jakichkolwiek narzędzi

Konstrukcja półek:

- Półki powinny być wykonane z blachy stalowej malowanej lakierem proszkowym. Lakierowanie półek ma odbywać się po wykonaniu wszystkich otworów technologicznych i otworów do mocowania półek i po gięciu półek
- Wymagana grubość półki wynosi nie mniej niż 20 mm i nie więcej niż 35 mm.
- Dopuszczalne obciążenie półki: minimum 65 kg/mb półki
- Ze względu na szybką regulację ustawienia półek regulacja zaczepów ma odbywać się bez użycia narzędzi tylko poprzez ręczne włożenie zaczepu w odpowiedni otwór w ścianie bocznej. Zaczep po włożeniu w otwór w bocznej ścianie i po założeniu półki nie może wystawać poza obrys półki i ściany bocznej regału. Konstrukcja ściany bocznej i zaczepu musi pozwalać na niezależne mocowanie zaczepów po obu stronach ściany bocznej regału
- Ze względu na bezpieczeństwo obsługi oraz przechowywanych materiałów półki nie mogą posiadać ostrych krawędzi i kantów
- Wymagane jest aby dostarczyć listwy opisowe montowane na każdą półkę o długości 20 cm i wysokości min. 3 cm. Umożliwiające szybką wymianę opisu
- Wszystkie regały wyposażone w półkę kryjącą nie stanowiącą elementu konstrukcyjnego regału

Napęd:

- Należy zastosować napęd łańcuchowo-kołowy z odpowiednio dobraną przekładnią redukcyjną.
- Przesuw regału ma się odbywać poprzez korbę. Korba ma być wykonana z materiału o odpowiedniej wytrzymałości, sam uchwyt korby, z materiału, który zapobiega przed poślizgiem dłoni na uchwycie, podczas obrotu korby. Długość ramienia korby powinna zapewniać bezproblemową obsługę przez pracownika obsługi.
- Przeniesienie siły napędu ma następować od korby poprzez przekładnię łańcuchową na stalowy wał napędowy zakończony kołem zębatym.
- Wał napędowy musi znajdować się w środkowej części wózka jezdnych. Nie dopuszcza się łączenia wałka napędowego z wałkami kół jezdnych lub prowadzących

DODATKOWE WYMAGANIA DOTYCZĄCE REGAŁÓW JEZDNYCH

- Wymaga się, aby pomiędzy regałami a ścianą zachowane było przejście komunikacyjne min. 150 cm w pomieszczeniu 0.14
- Należy zostawić przejście komunikacyjne o szerokości min. 120 cm w pomieszczeniu 0.12
- Wymaga się, aby regały były wyposażone w 8 + 1 półek
- Wymaga się, aby regały miały wysokość max. 260 cm
- Wymaga się, aby półki miały głębokość 250 mm; 300 mm w regale stacjonarnym jednostronnym
- Całkowita długość użytkowa półek w pomieszczeniu 0.14 ma wynieść: $2\,325 \pm 2$ mb; w pomieszczeniu 0.12 ma wynieść: $1\,145 \pm 2$ mb
- Wszystkie elementy metalowe w regałach powinny być pokryte warstwą cynkową (grubość min. 10 μ m) i lakierowane proszkowo po wykonaniu wszystkich otworów technologicznych i gięciu blachy na kolor RAL 7016 (regały) i RAL 9010 (półki)
- Wyklucza się wszelkiego rodzaju spawy, zgrzewy. Wszystkie łączenia powinny być wykonane zaciskowo nie uszkadzając powłoki cynkowej

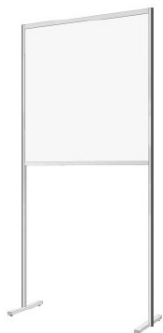
DODATKOWE WYMAGANIA DOTYCZĄCE REGAŁÓW STACJONARNYCH

- Należy zostawić przejście komunikacyjne o szerokości min. 120 cm w pomieszczeniu 1.2
- Należy zostawić przejście komunikacyjne o szerokości min. 110 cm w pomieszczeniu 0.6 oraz 1.5
- Należy zostawić przejście komunikacyjne o szerokości min. 90 cm w pomieszczeniu 1.4
- Wymaga się, aby w pomieszczeniu 1.2 wysokość regałów wynosiła max. 2,2 m
- Wymaga się, aby w pomieszczeniu 0.6 oraz 1.5 wysokość regałów wynosiła max. 1,7 m
- Wymaga się, aby w pomieszczeniu 1.4 oraz 1.5 jeden z regałów posiadał możliwość regulacji półek co 2 cm.
- Wymaga się, aby w pomieszczeniu 1.4 cztery regały posiadały wysuwane\składane klapki do prezentacji czasopism.
- Wymaga się, aby przynajmniej dwa regały w pomieszczeniu 0.6 posiadały półki o wys. 350 mm, z zachowaniem całkowitej wysokości regału max. 1,7 m.
- Wymaga się, aby w pomieszczeniu 0.6 jeden regał był wystawowy do prezentacji nowości o szer. maksymalnej 1,0m i wysokości maksymalnej 1,7 m.
- Wymaga się, aby regały w pomieszczeniu 1.5 posiadały zabezpieczenia przed kradzieżą (klucz, żaluzja).
- Wymaga się, aby regały za ladą w pomieszczeniu 1.5 były przystosowane do przechowywania ok. 15 000 płyt CD.
- W pomieszczeniu 0.6, 1.2, 1.4, 1.5 wymagane jest aby we wszystkich regałach zastosować dolne cokoły montowane pod dolną półką o wysokości min. 4 cm.
- W pom. 0.6 wymagane jest aby regały wyposażone były z obu stron w panele frontowe wykonane ze szkła akrylowego w kolorze czarny mat. Wymiary zgodne z wymiarami regałów.
- W pom. 1.2 wymagane jest aby regały wyposażone były z obu stron w panele frontowe wykonane płyty w okleinie drewnopodobnej. Wymiary zgodne z wymiarami regałów.
- Wszystkie elementy metalowe w regałach powinny być pokryte warstwą cynkową (grubość min. 10 μ m) i lakierowane proszkowo po wykonaniu wszystkich otworów technologicznych i gięciu blachy na kolor RAL 7016 (regały) i RAL 9010 (półki)
- Wyklucza się wszelkiego rodzaju spawy, zgrzewy. Wszystkie łączenia powinny być wykonane zaciskowo nie uszkadzając powłoki cynkowej

16.11. Elementy systemu wystawienniczego

PNW - panele wystawowe, wymiar widoczny 70 x 150 cm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Wymiar zewnętrzny: 74 x 200 cm. Ścianka na podstawie z profilu aluminiowego, w cenie należy uwzględnić formatkę ochronną oraz wydruk laminowany. Podstawy paneli wykonane z profili aluminiowych.

RDEP - ramy do ekspozycji plakatów 70 x 150 cm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

System linowy do wieszania obrazów na długości 10 m. System ma składać się z listwy górnej i dolnej mocowanych do ściany (listwy z aluminium anodowanego - srebrny mat). Uchwytów górnych do mocowania linki stalowej oraz napinaczy dolnych. W wycenie należy uwzględnić min. 10 sztuk ramek z profili aluminiowych (bez wypełnienia).

GAB1 - gabloty muzealne 100 x 50 cm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Wymiary: 100 x 50 x 70 x 30 cm. Gablota ma mieć wieko otwierane do góry. Gablota ma być zamykana/zamek patentowy. Podstawy gabloty na stopkach lub na kółkach. Gablota wykonana z profili aluminiowych anodowanych - kolor srebrny mat. Wnętrze gabloty wyłożone tkaniną w kolorze szarym.

GAB2 - gabloty muzealne 80 x 50 cm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Wymiary: 80 x 50 x 70 x 30 cm. Gablota ma mieć wieko otwierane do góry. Gablota ma być zamykana/zamek patentowy. Podstawy gabloty na stopkach lub na kółkach. Gablota wykonana z profili aluminiowych anodowanych - kolor srebrny mat. Wnętrze gabloty wyłożone tkaniną w kolorze szarym.

SYSW - system wystawienniczy 8 częściowy, wymiar widoczny 70 x 150 cm

Przykładowe rozwiązanie:

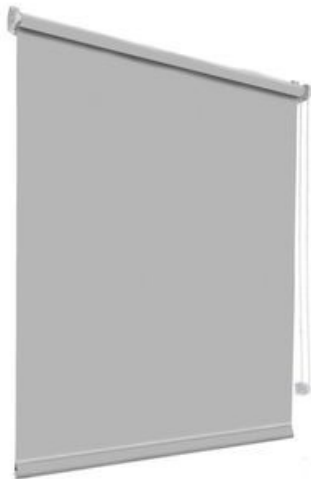


Wymagania minimalne:

System ma być wykonany na bazie ścianek łączonych. W cenie należy uwzględnić wydruk laminowany, podstawy aluminiowe boczne, łączniki dwuramienne. Podstawy systemu wykonane z profili aluminiowych.

16.12. Rolety wewnętrzne

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Rolety wykonane z tkaniny gładkiej, obustronnie w podobnym kolorze. Skład rolety poliester 100% o grubości 230 mm. Rolety w kolorze jasnym szarym – kolor do ustalenia z Zamawiającym. Kolor obudowy rolety biały. Prowadnice wykonane z PCV o szerokości 32 mm, w kolorze obudowy. Rolety mocowane za pomocą wkrętów. Rolety o wymiarach 1,20 cm szerokości i 200 cm wysokości. Przed zamówieniem rolet należy dokonać pomiarów otworów przez producenta stosownych elementów.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla
- Wykonawca wraz z ofertą składa świadectwo z badań wystawione przez niezależną, certyfikowaną przez PCBC jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN, PN-EN 527-2:2004, PN-EN 1730:2013, PN-EN 15373:2010, PN-EN 12521:2009 w zakresie wymiarów, wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych

16.13. Zabudowa meblowa na wymiar.

Wykonawca przed przystąpieniem do produkcji mebli wykonywanych wg indywidualnego projektu ma obowiązek wykonania pomiarów w pomieszczeniach, w których meble będą wykonywane oraz montowane. Przed przystąpieniem do realizacji Wykonawca ma obowiązek przedstawić Zamawiającemu rysunki poglądowe każdej zabudowy meblowej z uwzględnieniem podziałów na poszczególne szafki, rozmieszczeniem zlewów oraz rysunki lad recepcyjnych. Zamawiający zastrzega możliwość odchyłki wymiarów rzeczywistych dokonywanych przez Wykonawcę, w stosunku do wymiarów w zestawieniu. Meble należy wykonać zgodnie z rysunkami załączonymi do specyfikacji.

ZAB1 – zabudowa barowa – półki z płyty w kolorze dąb, regał płyta w kolorze białym (szczegółowe rozwiązania na rysunku). W dolnych szafkach należy zastosować zlew jednokomorowy z ociekaczem – wpuszczany w blat. Należy uwzględnić baterię chromowaną. Bateria ma mieć prostą stylistykę. Ścianę za zabudową barową należy obłożyć płytami MDF wykonanymi na wysoki połysk w kolorze białym. Płyta powinna być odporna na promieniowanie UV, warunki klimatyczne, uszkodzenia i być łatwo zmywalna. Płyty montować do ściany za pomocą wkrętów lub kleju montażowego. Końcówki płyty powinny być zabezpieczone za pomocą silikonu lub profilu aluminiowego. Ścianę obłożyć płytami na wysokość 300 cm i szerokość 605 cm.

ZAB2 – lada barowa: blat płyta w kolorze dąb, front w kolorze białym, od strony zewnętrznej na dole lada zabezpieczenie przed uderzeniami i zabrudzeniem, wewnątrz lada półki, lada o długości 6050 mm z nadstawką, głębokość 600 mm, wysokość 1100 mm,

ZAB3 – szafa zamykana drzwiami, podział na 6 modułów, w szafie półki na materiały plastyczne/biurowe, kolor biały, wysokość szafy 3000 mm, szafa mocowana na dwóch wysokościach do ściany.

Parametry minimalne aneksów kuchennych: **ZAB4, ZAB5 – aneks kuchenny**

Aneks kuchenny ma być wyposażony w szafki kuchenne dolne oraz górne. Meble mają być wykonane z płyty laminowanej o grubości min. 18 mm włącznie z korpusami szafek. Blat kuchenny - płyta o grubości min. 38 mm. W dolnych szafkach należy zastosować zlew jednokomorowy z ociekaczem – wpuszczany w blat. Należy uwzględnić baterię chromowaną. Bateria ma mieć prostą stylistykę. Wszystkie urządzenia w zabudowie muszą mieć fronty wykonane z takiej samej płyty co zabudowa kuchenna. Dolne szafki muszą być montowane na nóżkach systemowych, wysokość nóżki ok. 10 cm z możliwością regulacji, maskowane cokołem. Należy zastosować listwę uszczelniającą blat - ściana. Należy uwzględnić kosze na śmieci z opcją segregacji.

16.14. Sprzęt elektroniczny

Stacja odsłuchowa

Wymagania minimalne:

Stacje odsłuchowe wyposażone w niezniszczalne przyciski sensoryczne i zmieniający się sygnał świetlny. Automatyczny włącznik działa do kilku sekund po ponownym dotknięciu. Słuchawki wykonane z materiału odpornego na uderzenia. Stacja odsłuchowa na jedną płytę CD. W słuchawkach zastosowany system automatycznego włączania urządzenia i wyłączania po odwieszeniu słuchawek. Stacja odsłuchowa wyposażona w klucz otwierający pokrywę i ułatwiający wyminę dysku CD.

Wymiary stacji: 230 x 164 x 30 mm

Napięcie robocze: 7,5 Volt

Napięcie sieciowe: 110-220 Volt z certyfikatem CE, VDI, UL

W zestawie haki montażowe i wieszak na słuchawki. **Słuchawki dołączone do stacji odsłuchowej.**

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wykonawca wraz z ofertą składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany sprzęt oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym sprzętu oraz nazwę producenta
- Wykonawca wraz z ofertą składa świadectwo z badań wystawione przez niezależną, certyfikowaną przez PCBC jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN, PN-EN 527-2:2004, PN-EN 1730:2013, PN-EN 15373:2010, PN-EN 12521:2009 w zakresie wymiarów, wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych

Projektor multimedialny laserowy 5000 ANSI lm z obiektywem do odległości projekcyjnej

Wymagania minimalne:

Projektor multimedialny wyposażony w laserowy silnik optyczny LCD. Projektor przeznaczony do wyświetlania obrazu na ekranach o maksymalnej przekątnej obrazu 300". Projektor z możliwością podłączenia z komputerem, wyposażony w porty HDMI, USB, LAN, Audio, Video, CONTROL. Projektor wyposażony w dodatkowe funkcje: Automatyczny start i automatyczne wyłączanie; Blokada klawiszy OSD; Funkcja Direct PowerOff; Funkcja identyfikatora sterowania (Control ID); Funkcja lupy; Funkcja wirtualnego pilota; Gniazdo zabezpieczające typu K-Slot; Help Function; Menu OSD w 30 językach; Możliwość wyświetlania plików bezpośrednio z pamięci FLASH; Opcjonalne logo użytkownika; Opcjonalna sieć W-LAN typu Plug&Play; Plansza kontrolna; Regulacja źródła światła; Sterowanie myszą dzięki funkcji wyświetlania przez USB (USB Display); Sterowanie przez przeglądarkę WWW; Szybki start; Tryb stałej jasności; Unikalne funkcje ograniczenia poboru energii; Wybór wejścia sygnału; Zabezpieczenie hasłem

Wymiary [mm]: 480 x 122 x 407 (bez nóżek i obiektywu)

Technologia projekcji: 3LCD Technology

Rozdzielczość natywna: 1920 x 1200 (WUXGA)

Proporcje obrazu: 16:10

Kontrast: 1 520000:1

Jasność: 1 5000 ANSI lumenów w trybie normalnym / 3000 w trybie eko; 5200 w trybie centre

Moc lampy: Laserowe źródło światła

Żywotność lampy [godz]: 20000

Przesuwanie obiektywu: H:±29, V:±60,-0

Korekcja zniekształceń trapezowych +/-30° w poziomie (ręcznie) / +/-30° w pionie (ręcznie)

Współczynnik projekcji: 1.23 – 2 : 1

Wielkość (przekątna) ekranu [cm] / [cale] Maksymalnie: 762 / 300"; Minimalnie: 76,2 / 30"

Zoom: Ręczny; x1,6

Regulacja ogniskowej: Ręczne

Wersje kolorystyczne: Biały

Bezpieczeństwo i ergonomia: CE; EAC; ErP; RoHS; TUEV Type Approved; TÜV GS

Funkcje pilota: Automatyczne dostosowanie geometrii obrazu; Dostosowanie obrazu; funkcja lupy; funkcja stop klatki; Help-function; Kontrola audio; Korekcja efektu trapezowego; Nawigacja (górze, dół, lewy, prawy); Numer ID; Power (On-OFF); Prezentacja i sterowanie myszką; Proporcje obrazu; Sterowanie trybem ECO; Strona (następna, poprzednia); Wybór źródła sygnału

Projektor multimedialny laserowy 6500 ANSI lm z obiektywem

Wymagania minimalne:

Projektor multimedialny wyposażony w laserowe źródło światła. Projektor przeznaczony do wyświetlania obrazu na ekranach o maksymalnej przekątnej obrazu 500". Projektor z możliwością podłączenia z komputerem, wyposażony w porty HDMI, USB, LAN, Audio, 3D Sync, CONTROL. Projektor wyposażony w dodatkowe funkcje: Funkcja Direct Power-Off; Funkcja wirtualnego pilota; Funkcja zegara; Korekcja geometryczna; Menu OSD w 27 językach; NaViSet Administrator 2; Obsługa HDR10; Obsługa odtwarzacza UHD; Opcjonalne logo użytkownika; Pamięć ustawień obiektywu; Plansza kontrolna; Przetwarzanie w technologii CQP (obraz o jakości kinowej) zapewniające najlepszą jakość obrazu; Płynne przełączanie; Regulacja źródła światła; Ręczna regulacja kompensacji koloru ścian; Sterowanie przez przeglądarkę WWW; Sterowanie przez sieć LAN; Swobodnie wychylany; Symulacja standardu DICOM; Tryb kompensacji kolorów przy konfiguracji wieloe ekranowej; Ustawienie w orientacji pionowej; Zabezpieczenie hasłem;

Wymiary [mm]: 580 x 208 x 494 (bez nóżek i obiektywu)

Technologia projekcji: 3LCD Technology

Rozdzielczość natywna: 1920x1200 (WUXGA)

Proporcje obrazu: 16:10

Kontrast: 2500000:1

Jasność: 6500 ANSI lumenów (ok. 80% w trybie Eko), ze standardowym opcjonalnym obiektywem

Moc lampy: Laserowe źródło lampy

Żywotność lampy [godz]: 20000

Regulacja soczewek: Motorized

Przesuwanie obiektywu: H:±20, V:+10,-50

Korekcja zniekształceń trapezowych: +/-40° w poziomie (ręcznie) / +/-40° w pionie (ręcznie)

Współczynnik projekcji: NP41ZL

Odległość projekcji: 0.7 – 50.9

Wielkość (przekątna) ekranu [cm] / [cale]: (zakres pozwalający na uzyskanie najlepszych osiągnięć);
Maksymalnie: 1 270 / 500"

Zoom: Motorized

Regulacja ogniskowej: Mechaniczny

Wersje kolorystyczne: Biały

Bezpieczeństwo i ergonomia: CE; EAC; ErP; RoHS; TUEV Type Approved

Funkcje pilota: 3D Setup; Automatyczne dostosowanie geometrii obrazu; DisplayPort; Dostosowanie obrazu; funkcja lupy; Funkcja PBP/POP; funkcja stop klatki; HDMI; Help-function; Kontrola audio; Korekcja geometryczna; Nawigacja (górze, dół, lewy, prawy); Obraz testowy; Obraz wieloe ekranowy; Picture Mute; Power (On-OFF); Proporcje obrazu; Sterowanie trybem ECO; Strona (następna, poprzednia); Wybór źródła sygnału; Łączenie krawędzi obrazów

Ekran elektryczny o szer. pow. roboczej 293 cm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Ekran elektryczny w formacie 16:10. Ekran wyposażony w kompletny zestaw montażowy, przewodowe sterowanie naścienne oraz podręcznik użytkownika opisujący sposób instalacji. Ekran posiada certyfikat CE oraz certyfikat trudnopalność M1/M2. Kasety ekranu wykonane są w całości z aluminium. Ekran z możliwością personalizacji

Sterowanie: elektryczne naścienne w komplecie.

Możliwość montażu: ścienna lub sufitowa - elementy montażowe do obu typów instalacji w komplecie.

Powierzchnie projekcyjne: Reference White

Sposób wysuwu ekranu: tylni

Kolor obudowy ekranu: biały

Strona montażu silnika w kasecie ekranu: prawa

Powierzchnia robocza: 293x183

Szerokość całkowita: 300

Wysokość całkowita: 198,5

Przekątna w calach: 136

Ekran elektryczny o szer. pow. roboczej 450 cm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Ekran elektryczny w formacie 16:10. Konstrukcja ekranu bazuje na aluminiowej rurze o dużej wytrzymałości oraz silniku elektrycznym z momentem obrotowym dopasowanym do rozwijania i zwijania dużej powierzchni materiału projekcyjnego. Ekran wyposażony w kompletny zestaw montażowy, przewodowe sterowanie ściennie oraz podręcznik użytkownika opisujący sposób instalacji. Ekran posiada certyfikat CE oraz certyfikat trudnopalności M1/M2. Kasety ekranu wykonane są w całości z aluminium.

Sterowanie: elektryczne ściennie w komplecie.

Możliwość montażu: ścienna lub sufitowa - elementy montażowe do obu typów instalacji w komplecie.

Powierzchnie projekcyjne: Reference White

Sposób wysuwu ekranu: tylni

Kolor obudowy ekranu: biały

Strona montażu silnika w kasecie ekranu: prawa

Powierzchnia robocza: 450x253

Szerokość całkowita: 456

Wysokość całkowita: 271

Przekątna w calach: 203

17. Oprawy oświetleniowe – karty katalogowe