**Miejska Biblioteka Publiczna w Czechowicach-Dziedzicach**

ul. Niepodległości 32/34

43-502 Czechowice-Dziedzice

**Opis przedmiotu zamówienia (OPZ )**

dla zadania pod nazwą:

„**Dostawa wraz z montażem regałów przesuwnych do budynku Miejskiej Biblioteki Publicznej   
w Czechowicach-Dziedzicach przy ul. Paderewskiego”**

maj 2019 r.

Przedmiotem zamówienia jest **„Dostawa wraz z montażem regałów przesuwnych do budynku Miejskiej Biblioteki Publicznej w Czechowicach-Dziedzicach przy ul. Paderewskiego”.** Pomieszczenia, w których będą montowane regały oznaczone są numerami 0.14 oraz 0.12 i znajdują się na parterze budynku. Pomieszczenia mają odpowiednio następującą powierzchnię: 0.14 – 117,63 m2 oraz 0.12 – 61,66 m2 .

Zamówienie podzielone jest na dwa etapy:

1. W roku 2019 – dostawa i montaż szyn jezdnych dla regałów przesuwnych
2. W roku 2020 – dostawa i montaż regałów przesuwnych.

Wszelkie prace montażowe powinny odbywać się po wcześniejszym uzgodnieniu terminu z Odbiorcą.

1. **Wymagania techniczne:**
   1. **Konstrukcja szyn i sposób mocowania w podłożu**
2. Szyny muszą być wykonane z jednego fragmentu stali walcowanej na gorąco oraz zabezpieczone antykorozyjnie
3. Szyny muszą być zamontowane na równi z płytkami podłogowymi
4. Dostawca szyn ma obowiązek skoordynowania dostawy i montażu szyn z Generalnym Wykonawcą obecnie prowadzącym prace budowlane w zakresie wykonania obiektu
5. Konstrukcja szyn i technologia ich ułożenia powinna zagwarantować całkowite poziome ich położenie – maksymalna tolerancja ± 1 mm na metr szyny
6. Wyklucza się połączenia szyny z innym elementem metalowym za pomocą spawów czy zgrzewów
   1. **Konstrukcja podstaw jezdnych i regałów**
7. Podstawy jezdne regałów powinny być wykonane ze stalowej blachy. Podstawy regałów jezdnych muszą być pomalowane lakierem proszkowym, malowanie powinno się odbywać po gięciu blachy, wykonaniu wszystkich otworów technologicznych i elementów mocujących
8. Podstawy regałów muszą być wykonane z dwóch belek głównych oraz belek poprzecznych. Podstawy muszą być wykonane ze stali polakierowane od zewnętrznej jak i wewnętrznej strony
9. Wymagana wysokość podstaw: 100-180 mm
10. Wymagane jest zainstalowanie w podstawach jezdnych elementów konstrukcyjnych zabezpieczających regały przed wywróceniem
11. Przy każdej podstawie regału muszą występować odboje dystansowe, zabezpieczające sąsiednie regały przed uderzeniami i stanowiące ochronę przed zgnieceniem dłoni pracownika obsługującego regał
12. Nie dopuszcza się pozostawienia prześwitu pomiędzy podstawą, a dolną półką
13. Ze względu na prawidłowe rozłożenie nacisków kół na szynę, minimalna grubość kół w podstawach jezdnych powinna wynosić 30 mm
14. W celu zabezpieczenia zbiorów przed przypadkowym przesuwem na sąsiednie półki, wymagane jest zastosowanie bocznych ograniczników stalowych na każdym poziomie półek użytkowych
15. Otwory w ścianie bocznej oraz konstrukcja zaczepów do półek mają wykluczać przypadkowe wypadanie zaczepów z otworów oraz gwarantować stabilność
16. W celu dostosowania wysokości światła półek do przechowywania materiałów, otwory do zamieszczania zaczepów półek w ścianie bocznej powinny być rozmieszczone co 20 mm (min.) i 40 mm (max.). Nie dopuszcza się przykręcania półek do ścian za pomocą śrub lub w inny sposób uniemożliwiający łatwą i szybką regulację ich wysokości
17. W celu zabezpieczenia zbiorów przed przypadkowym przesuwem na sąsiednie półki, wymagane jest zamontowanie stalowego tylnego ogranicznika przesuwu montowanego do każdej z półek na tym samym poziomie użytkowym z możliwością jego swobodnego demontażu bez użycia narzędzi
18. W celu zapewnienia odpowiedniej sztywności regałów muszą być one wyposażone w środkowe stężenia krzyżakowe. Nie dopuszcza się trwałego mocowania stężeń
19. Każdy regał od strony czołowej musi być wyposażony w stalowy panel frontowy osłaniający mechanizm napędowy
20. Regały przesuwne wyposażone w blokadę przesuwu, umożliwiającą zablokowanie regału w każdej chwili, co zapobiegnie przypadkowemu przygnieceniu przez sąsiedni regał
21. Regały wyposażone w tabliczki służące do opisywania zawartości aktowej montowane i demontowane na panelach frontowych bez użycia jakichkolwiek narzędzi
    1. **Konstrukcja półek**
22. Półki powinny być wykonane z blachy stalowej malowanej lakierem proszkowym. Lakierowanie półek ma odbywać się po wykonaniu wszystkich otworów technologicznych i otworów do mocowania półek i po gięciu półek
23. Wymagana grubość półki wynosi nie mniej niż 20 mm i nie więcej niż 35 mm.
24. Dopuszczalne obciążenie półki: minimum 65 kg/mb półki
25. Ze względu na szybką regulację ustawienia półek regulacja zaczepów ma odbywać się bez użycia narzędzi tylko poprzez ręczne włożenie zaczepu w odpowiedni otwór w ścianie bocznej. Zaczep po włożeniu w otwór w bocznej ścianie i po założeniu półki nie może wystawać poza obrys półki i ściany bocznej regału. Konstrukcja ściany bocznej i zaczepu musi pozwalać na niezależne mocowanie zaczepów po obu stronach ściany bocznej regału
26. Ze względu na bezpieczeństwo obsługi oraz przechowywanych materiałów półki nie mogą posiadać ostrych krawędzi i kantów
27. Wymagane jest aby dostarczyć listwy opisowe montowane na każdą półkę o długości 20 cm i wysokości min. 3 cm. Umożliwiające szybką wymianę opisu
28. Wszystkie regały wyposażone w półkę kryjącą nie stanowiącą elementu konstrukcyjnego regału
29. **Napęd**
30. Należy zastosować napęd łańcuchowo-kołowy z odpowiednio dobraną przekładnią redukcyjną.
31. Przesuw regału ma się odbywać poprzez korbę. Korba ma być wykonana z materiału o odpowiedniej wytrzymałości, sam uchwyt korby, z materiału, który zapobiega przed poślizgiem dłoni na uchwycie, podczas obrotu korby. Długość ramienia korby powinna zapewniać bezproblemową obsługę przez pracownika obsługi.
32. Przeniesienie siły napędu ma następować od korby poprzez przekładnię łańcuchową na stalowy wał napędowy zakończony kołem zębatym.
33. Wał napędowy musi znajdować się w środkowej części wózka jezdnego. Nie dopuszcza się łączenia wałka napędowego z wałkami kół jezdnych lub prowadzących
34. **Dodatkowe wymagania**
35. Wymaga się, aby pomiędzy regałami a ścianą zachowane było przejście komunikacyjne min. 150 cm w pomieszczeniu 0.14
36. Należy zostawić przejście komunikacyjne o szerokości min. 120 cm w pomieszczeniu 0.12
37. Wymaga się, aby regały były wyposażone w 8 + 1 półek
38. Wymaga się, aby regały miały wysokość max. 260 cm
39. Wymaga się, aby półki miały głębokość 250 mm; 300 mm w regale stacjonarnym jednostronnym
40. Całkowita długość użytkowa półek w pomieszczeniu 0.14 ma wynieść: 2 325 ± 2 mb; w pomieszczeniu 0.12 ma wynieść: 1 145 ± 2 mb
41. Wszystkie elementy metalowe w regałach powinny być pokryte warstwą cynkową (grubość min. 10 um) i lakierowane proszkowo po wykonaniu wszystkich otworów technologicznych i gięciu blachy na kolor RAL 7016 (regały) i RAL 9010 (półki)
42. Wyklucza się wszelkiego rodzaju spawy, zgrzewy. Wszystkie łączenia powinny być wykonane zaciskowo nie uszkadzając powłoki cynkowej
43. **Gwarancja jakości:**
    1. Wymagany okres gwarancji min. 24 miesiące
    2. Bieg terminu gwarancji rozpoczyna się w dniu podpisania przez obie strony protokołu odbioru przedmiotu zamówienia.
44. **Obowiązki Wykonawcy**:
45. Dostarczone regały wraz z całym niezbędnym sprzętem muszą być fabrycznie nowe, wolne od wad fizycznych i prawnych.
46. Wykonawca będzie realizował przedmiot umowy zgodnie z warunkami technicznymi i dokumentacją techniczną producenta regałów, dobrą praktyką wykonawczą, przepisami BHP, przeciwpożarowymi i innymi przepisami obowiązującymi przy wykonywaniu ww. prac.
47. Wykonawca zobowiązany jest do zabezpieczenia miejsca prowadzenia prac, utrzymania należytego porządku w miejscach wykonywania prac montażowych oraz w wykorzystywanych ciągach komunikacyjnych, usuwania wszelkich urządzeń pomocniczych i zbędnych materiałów
48. Przy wykonywaniu prac montażowych Wykonawca dokona poprawek budowlanych, których powstanie wynika z winy Wykonawcy w związku z realizacją prac
49. Wykonawca dokona wszelkich innych prac, niewymienionych w umowie, a wymaganych do prawidłowego funkcjonowania systemu magazynowego we wskazanym pomieszczeniu.
50. Wykonawca zobowiązany jest stosować materiały i urządzenia dopuszczone do stosowania i uzgodnione z Odbiorcą.
51. Z odbioru zostanie sporządzony protokół końcowy.
52. Wykonawca przed podpisaniem protokołu odbioru końcowego przekaże Odbiorcy, instrukcję użytkowania regałów w języku polskim w formie pisemnej lub w formie PDF, zawierającą również charakterystykę dobranych materiałów (m.in. rodzaj i rozmiary użytych elementów ślusarskich, w tym śrub, łożysk, itd.).
53. Odbiór regałów jezdnych poprzedzony zostanie próbą eksploatacyjną w czasie uzgodnionym z Odbiorcą oraz przeszkoleniem w zakresie użytkowania i obsługi osób wskazanych przez Odbiorcę.
54. Wykonawca przed dokonaniem odbioru przedmiotu umowy przez Odbiorcę uporządkuje teren wykonywanych prac tj. usunie wszelkie zbędne opakowania i śmieci powstałe przy realizacji umowy oraz powiadomi o gotowości przekazania do odbioru przedmiotu zamówienia Odbiorcę.
55. Wykonawca zobowiązany jest do wywiezienia na wysypisko we własnym zakresie i na własny koszt odpadów powstałych w wyniku wykonania prac.
56. **Rozmieszczenie regałów:**

Przykładowe rozmieszczenie regałów zawiera załączony rys. nr **A-01 – rzut parteru cr**